

**ТРУБАЛАРДЫН АЖЫРАТЫЛУУЧУ  
ТУТАШТЫРУУЛАРЫ**

**Техникалык абалын баалоо жана сыноо ыкмалары.  
Эксплуатациялык коопсуздук**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЪЕМНЫЕ  
Оценка технического состояния и методы испытаний.  
Безопасность эксплуатации**

(ГОСТ Р 55430:2013, IDT)

**Издание официальное**

**ЦСМ**

**Бишкек**

## Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «О техническом регулировании в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

2 ВНЕСЕН ОсОО «Безопасность в промышленности»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 24 июля 2024 г. № 34-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р 55430-2013, Соединения трубопроводов разъемные. Оценка технического состояния и методы испытаний. Безопасность эксплуатации

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2024

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины, определения и сокращения . . . . .	2
4 Общие положения . . . . .	3
5 Техническое диагностирование деталей и элементов деталей разъемных соединений . . . . .	8
5.1 Подготовка разъемных соединений к техническому диагностированию . . . . .	8
5.2 Методика выявления дефектов деталей разъемных соединений . . . . .	9
5.3 Оценка технического состояния деталей и элементов деталей разъемных соединений . . . . .	10
6 Порядок подготовки разъемных соединений к эксплуатации . . . . .	15
6.1 Требования по подготовке к сборке . . . . .	15
6.2 Требования к сборке . . . . .	16
6.3 Порядок подготовки к затяжке шпилек разъемных соединений . . . . .	17
7 Подготовка и проведение испытаний разъемных соединений . . . . .	17
7.1 Основные положения испытаний трубопровода и разъемных соединений . . . . .	17
7.2 Гидравлическое испытание разъемного соединения на прочность и плотность . . . . .	17
7.3 Пневматическое испытание разъемных соединений на прочность и плотность . . . . .	18
7.4 Дополнительное испытание разъемных соединений на герметичность . . . . .	18
7.5 Порядок оформления допуска разъемных соединений в эксплуатацию . . . . .	19
8 Требования к безопасной эксплуатации разъемных соединений . . . . .	20
Приложение А (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений с гладкими уплотнительными поверхностями . . . . .	22
Приложение Б (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений с уплотнительными поверхностями типа «выступ—впадина» . . . . .	24
Приложение В (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений с уплотнительными поверхностями типа «шип—паз» . . . . .	26
Приложение Г (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений со сферическими линзами (фланцы приварные встык) . . . . .	29
Приложение Д (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений с прокладками восьмиугольного (овального) сечения . . . . .	32
Приложение Е (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений со сферическими линзами (резьбовые фланцы) . . . . .	35
Приложение Ж (обязательное) Форма карты оценки технического состояния разъемных соединений с коническими линзами (резьбовые фланцы) . . . . .	38
Приложение И (обязательное) Форма карты оценки технического состояния бугельных разъемных соединений с самоуплотняющимися кольцами с осевым упором (СКОУ) . . . . .	41
Приложение К (рекомендуемое) Описание приспособления для измерения местных отклонений формы уплотнительных поверхностей и методика измерений . . . . .	44
Приложение Л (рекомендуемое) Описание приспособления для измерения диаметра основания конуса конической уплотнительной поверхности . . . . .	46
Приложение М (обязательное) Инструкция по затяжке шпилек разъемного соединения трубопровода . . . . .	47
Библиография . . . . .	52

## НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

**ТРУБАЛАРДЫН АЖЫРАТЫЛУУЧУ ТУТАШТЫРУУЛАРЫ**  
**Техникалык абалын баалоо жана сыноо ыкмалары. Эксплуатациялык**  
**коопсуздук****СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЪЕМНЫЕ**  
**Оценка технического состояния и методы испытаний. Безопасность**  
**эксплуатации**

Detachable pipe joints. Evaluation of technical condition and methods. Operation safety

Дата введения 2024-12-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, случаев производственного травматизма при эксплуатации разъемных соединений технологических трубопроводов.

Настоящий стандарт предназначен для обеспечения единого подхода при конструировании, изготовлении, модернизации, ремонте, техническом диагностировании и эксплуатации разъемных соединений технологических трубопроводов на опасных производственных объектах.

Область применения стандарта — разъемные соединения стальных технологических трубопроводов [1], ГОСТ Р 54432, с номинальными диаметрами от  $DN 3$  до  $DN 4000$  включительно, на номинальные давления от  $PN 1$  до  $PN 2500$  включительно, температуру среды от минус  $196\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $700\text{ }^{\circ}\text{C}$  включительно, предназначенных для транспортирования газообразных, парообразных, жидких среды эксплуатирующихся на опасных производственных объектах.

Примечание — Под терминами «давление», «номинальное давление» следует понимать избыточное давление.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:  
ГОСТ 12.1.044—89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 8724—2002 (ИСО 261—98) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая.

Диаметры и шаги

ГОСТ 9399—81 Фланцы стальные резьбовые на  $P_y$  свыше 20—100 МПа (200—1000 кгс/см<sup>2</sup>).

Технические условия

ГОСТ 9400—81 Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на  $P_y$  20—100 МПа (200—1000 кгс/см<sup>2</sup>). Размеры

ГОСТ 10493—81 Линзы уплотнительные жесткие и компенсирующие на  $P_y$  20—100 МПа (200—1000 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия

ГОСТ 10494—80 Шпильки для фланцевых соединений с линзовым уплотнением на  $P_y$  свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия

ГОСТ 10495—80 Гайки шестигранные для фланцевых соединений на  $P_y$  свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия

ГОСТ 11447—80 Шпильки упорные на  $P_y$  свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>).

Технические условия