



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
EN 692—
2014

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**Безопасность металлообрабатывающих станков
Прессы механические**

(EN 692:2005+A1:2009, IDT)

Зарегистрирован
№ 10543
9 декабря 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Экспериментальным научно-исследовательским институтом металлорежущих станков (ОАО «ЭНИМС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 46-2014 от 5 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому региональному стандарту EN 692:2005+A1:2009 Machine tools – Mechanical presses – Safety (Безопасность металлообрабатывающих станков. Прессы механические).

Европейский региональный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации CEN/TC 143 «Безопасность станков».

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры европейского регионального стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

© Кыргызстандарт, 2025

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 25 декабря 2025 г. № 66-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ EN 692–2014 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины, определения и сокращения	3
3.1 Термины и определения.....	3
3.2 Сокращения	6
4 Перечень опасностей	6
5 Требования и/или мероприятия безопасности	8
5.1 Введение.....	8
5.2 Основные конструктивные понятия	8
5.3 Механические опасности в зоне инструмента (штампа).....	11
5.4 Система управления и контроля	14
5.5 Наладка, пробные хода, техническое обслуживание и смазка.....	19
5.6 Прочие механические опасности	20
5.7 Поскальзывание, запинание и падение.....	20
5.8 Защита от прочих опасностей.....	20
6 Определение соответствия требований и/или мероприятий безопасности	27
7 Информация для потребителя	35
7.1 Маркировка	35
7.2 Руководство по эксплуатации	36
Приложение А (обязательное) Блокировочные ограждения	38
Приложение В (обязательное) Расчет минимального безопасного расстояния	41
Приложение С (справочное) Электрочувствительные бесконтактные защитные системы (BWS) с активными оптоэлектронными защитными устройствами (AOS)	42
Приложение D (справочное) Закрытые штампы.....	43
Приложение E (справочное) Регулирование узла поворотных кулачков.....	44
Приложение F (справочное) Определение полного времени срабатывания Т	51
Приложение G (обязательное) Условия измерения шума для механических прессов	54
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным (европейским) стандартам.....	55
Библиография.....	58

Введение

Настоящий стандарт разработан как идентичный европейскому региональному стандарту EN 692:2005+A1:2009 «Безопасность металлообрабатывающих станков. Прессы механические» и соответствует основным требованиям безопасности Директив Европейского Союза и связанным с ними нормам EFTA.

Настоящий стандарт является стандартом типа С в соответствии с EN ISO 12100.

Степень опасности, которой подвергаются машины, опасные ситуации и события указаны в области применения настоящего стандарта.

Если рекомендации и требования в настоящем стандарте типа С отличаются от требований в стандартах типа А или типа В, то требования в настоящем стандарте типа С получают преимущество перед требованиями других стандартов для машин, которые конструировались и изготавливались согласно требованиям настоящего стандарта типа С.

Дополнительное руководство дается в стандартах типов А и В, ссылки на которые даны в тексте (см. раздел 2). Рисунки приведены только в качестве примеров и не дают единственной интерпретации текста.

Требования в настоящем стандарте касаются конструкторов, производителей, поставщиков и импортеров, описанных в области применения машин.

В настоящем стандарте также дается информация, которую производитель должен предоставлять в распоряжение пользователю.