



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

МАШИНЫ ЛИТЕЙНЫЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ВСТРЯХИВАЮЩИЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 7020—75
(СТ СЭВ 3110—87, СТ СЭВ 6050—87)

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЛИТЕЙНЫЕ ФОРМОВОЧНЫЕ
ВСТРЯХИВАЮЩИЕ

Типы, основные параметры

Foundry jolt moulding machines. Types, basic parameters

ГОСТ 7020—75
(СТ СЭВ 3110—87,
СТ СЭВ 6050—87)

ОКП 38 4122

Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на машины литейные формовочные встряхивающие однопозиционные общего назначения грузоподъемностью до 10 т.

Стандарт не распространяется на машины, входящие в формовочные установки и линии.

(Измененная редакция, Изм. № 2—4).

2. Машины должны изготавливаться следующих типов:

1 — без поворота полуформ;

2 — с поворотом полуформ

и исполнений:

11 и 21 — уплотняющие полуформы встряхиванием с одновременным или последующим прессованием, или имеющие несколько режимов уплотнения;

22 — уплотняющие полуформы встряхиванием.

3. Основные параметры машин должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров		Исполнение	Нормы							
Размеры опок в свету, мм	Длина		11; 21	500	630(600)	800	1000	1250(1200)	—	—
	Ширина	400		500	630(700)	800	1000	—	—	—
	Длина	22	—	—	800	1000	1250(1200)	1600	2000	2500
	Ширина		—	—	630(700)	800	1000	1250(1200)	1600	2000
Высота опоки, мм, наименьшая		11; 21; 22	150	250	300	350 (250)	400	600	700 (600)	800
Ход вытяжки, мм, не менее		11; 21	160	200	250	300	360	—	—	—
		22	—	—	320	360	400	500	630	800
Грузоподъемность, т, не менее		11; 21	0,16	0,40	0,60	1,00	2,00	—	—	—
		22	—	—				3,00	5,00	10,00
Усилие прессования, кН, не менее		11; 21	39,2	54,9	98,0	137,2	196,0	—	—	—
Продолжительность цикла, с, не более, для машин, не работающих в автоматическом режиме		11; 21	36	60	72	80	80	—	—	—
		22	—	—	90	180	200	210	360	710

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями