

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)  
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
12343—  
2019

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

РУТЕНИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ  
В ПОРОШКЕ

Технические условия

Зарегистрирован  
№ 14599  
1 июля 2019 г.



Издание официальное  
Кыргызстандарт  
Бишкек

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 102 «Платиновые металлы», ОАО «Красцветмет»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 28 июня 2019 г. №55-2019)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономики Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12343-79

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 24 мая 2023 г. № 17-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 12343—2019 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

## РУТЕНИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ В ПОРОШКЕ

## Технические условия

Refined ruthenium in powder. Specifications

Дата введения — 2023-11-01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на аффинированный рутений в порошке (далее — рутений), предназначенный для производства сплавов, химических соединений рутения, промышленных изделий и других целей.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 6613 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 12228.1 Рутений. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12228.2 Рутений. Метод определения летучих примесей\*

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 17527 (ISO 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

Причина — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](#)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины, определения, обозначения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **документ о качестве:** Паспорт, сертификат.

3.1.2 **постороннее включение:** Включение инородного металлического или неметаллического тела (частицы) различной формы и величины.

3.1.3 **минусовая фракция сетки:** размер частиц порошка, проходящего через сетку с установленным по ГОСТ 6613 номером.

\* В Российской Федерации также действует ГОСТ Р 54493—2011 «Иридий. Родий. Рутений. Метод определения потери массы при прокаливании».

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения и сокращения для обозначения марки рутения:

Ру — рутений;

А — аффинированный;

0, 1, 2 — порядковый номер марки, соответствующей определенному химическому составу.

Пример условного обозначения рутения аффинированного в порошке:

РуА-0 ГОСТ 12343—2019

## 4 Технические требования

### 4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Рутений должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и быть изготовлен по технологической документации изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

4.1.2 Рутений изготавливают в виде порошка. Размер частиц порошка должен соответствовать минусовой фракции сетки № 1 по ГОСТ 6613 нормальной точности. Допускается наличие частиц порошка размером более 1,0 мм в количестве, не превышающем 2 % массы партии.

4.1.3 Рутений не должен содержать посторонних включений.

4.1.4 Химический состав рутения должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Химический состав рутения

В процентах

Наименование элемента	Массовая доля по маркам		
	РуА-0	РуА-1	РуА-2
Рутений, не менее (по разности)	99,97	99,95	99,90
Примеси, не более			
Алюминий	0,002	0,005	0,005
Барий	0,002	0,005	0,005
Железо	0,003	0,010	0,020
Золото	0,002	0,002	0,002
Кремний	0,003	0,005	0,010
Свинец	0,003	0,005	0,010
Всего	0,03	0,05	0,10

Примечания

1 Графа «Всего» включает сумму примесей, указанных в таблице, а также примесей платины, палладия, родия, иридия, осмия, серебра, магния, меди, никеля, олова, титана и потери массы при прокаливании.

2 По согласованию с потребителем допускается расширение числа определяемых элементов и установление предельно допустимых значений их массовых долей.

4.1.5 Рутений пожаровзрывобезопасен.

### 4.2 Упаковка, маркировка

4.2.1 Рутений упаковывают в потребительскую упаковку (полимерные банки или стеклянные ампулы), обеспечивающую сохранность рутения при взвешивании и хранении.

4.2.2 На каждую единицу потребительской упаковки с рутением наклеивают этикетку, содержащую:

- наименование металла, его марку, обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- номер места в партии (потребительской тары);
- массу брутто, нетто и тары, г;