

**ШТАНГИ ВОЗВРАТА ВЫТАЛКИВАТЕЛЕЙ ПРЕСС-ФОРМ
ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ**

**ГОСТ
19990-74***

Конструкция и размеры

Ejector return rod of wax-pattern dies.
Design and dimensions.

Взамен

МН 4311-63

в части конструкции
штанг

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штанги возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, применяемые в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

2. Конструкция и размеры штанг возврата выталкивателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Пример условного обозначения штанги размером $L=40$ мм:

Штанга 0472-0831 ГОСТ 19990—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: обозначение штанг и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Размеры установки штанг и ползуна для возврата выталкивателей, пересекающихся стержнями, должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице обязательного приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. (Исключен, Изм. № 1).
