

**ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ
БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.88 № 929
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 12566—81
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	4
ГОСТ 4103—82	5
ГОСТ 23193—78	6

- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 23.12.91 № 2041
- 6. ИЗДАНИЕ (январь 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1991 г. (ИУС 4—92)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 13.02.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 41 экз. Зак. 40. С 2449.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ИЗДЕЛИЯ ШВЕЙНЫЕ
БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ****Определение сортности**Sewing goods for domestic use.
Determination of grade**ГОСТ
12566—88**МКС 61.020
ОКП 85 0000Дата введения **01.01.90**

1. Настоящий стандарт распространяется на швейные изделия бытового назначения, изготовленные из всех видов материалов, и устанавливает определение их сортности.

2. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

3. Сорт изделия определяют в зависимости от соответствия по внешнему виду образцу-этalonу и требованиям, установленным технической документацией.

При определении сорта учитываются:

посадка изделия;

соответствие основных линейных измерений;

качество изготовления;

качество применяемых материалов.

Сорт комплектных изделий определяют отдельно и устанавливают по изделию низшего сорта. Например, в костюме пиджак — 1-го сорта, брюки — 2-го сорта, весь комплект относят ко 2-му сорту.

4. Образец-этalon должен быть утвержден в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

Изделия, не соответствующие по внешнему виду образцу-этalonу, считают не соответствующими требованиям стандарта.

5. Методы контроля качества готовых изделий — по ГОСТ 4103.

6. В готовых изделиях допускаемые отклонения от номинальных размеров изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 23193.

7. Изделия, укороченные по основным местам измерений более чем на половину межростовой разницы, относят к меньшему росту.

Изделия самого малого роста, укороченные в пределах межростовой разницы, относят ко 2-му сорту.

Изделия, обуженные по основным местам измерений более чем на половину межразмерной разницы (кроме изделий самого малого размера), относят к меньшему размеру.

Изделия самого малого размера, обуженные в пределах межразмерной разницы, относят ко 2-му сорту; изделия прилегающего силуэта — к нестандартным.

8. Определение сорта верхней одежды, головных уборов, бельевых и корсетных изделий производится с учетом допускаемых отклонений по контролируемым признакам, приведенных в табл. 1, 2.

9. В каждом изделии 1-го сорта допускаются отклонения, указанные в табл. 1 или 2, и дополнительно по двум наименованиям допускается превышение размеров отклонений на величину разницы между значениями для 1 и 2-го сорта, но не равное значению 2-го сорта.

см

Наименование допускаемых отклонений по контролируемым признакам готовых изделий	Размер отклонения для									
	изделий пальтово-костюмного ассортимента		изделий платьево-блузочного ассортимента		верхних сорочек		корсетных изделий		бельевых изделий*	
	1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Искривленный край: борта на длине 15 см, отлета воротника на длине 10 см, низа и краев изделия на длине до 30 см	0,3	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	—	—	0,2	0,4
Искривление: шва втачивания воротника на длине 10 см	0,5	1,0	0,3	0,6	0,4	0,6	0,3	0,5	0,4	0,6
отделочного канта, рукава отделочной бейки	0,3	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	—	—	0,2	0,4
	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2
	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3	0,2	0,3
2. Несимметричность: уступов лацканов, концов воротника	0,3	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	—	—	0,2	0,4
петель от края детали, между собой, от установленного моделью направления	0,3	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	0,3	0,5	0,2	0,4
карманов, клапанов, шлевок вытачек, швов, складок и рельефов правой и левой сторон изделия	0,5	0,8	0,5	0,8	0,5	0,8	—	—	0,5	0,8
	0,4	0,8	0,4	0,8	0,4	0,8	0,5	0,8	0,4	0,8
3. Укорочение: одного борта по сравнению с другим	0,7	1,0	0,3	0,5	0,3	0,5	—	—	0,3	0,5
верхней стороны банта брюк	Не допускается	0,3	Не допускается	0,3	—	—	—	—	Не допускается	0,3
4. Несовпадение ярко выраженного рисунка материала (полосок, клеток): полочек с рисунком на верхних планках, листочках и клапанах передних карманов по шву притачивания, передних накладных карманах по переднему и верхнему краям	0,2	0,4	0,2	0,3	0,2	0,3	—	—	0,2	0,3
полочек с рисунком на клапанах, листочках боковых карманов по переднему краю в изделиях с отрезными боковыми частями или вытачками на полноту	0,3	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	—	—	0,2	0,4
по среднему шву полочки и спинки в изделиях: прямого силуэта	0,2	0,5	0,2	0,4	0,2	0,4	—	—	0,2	0,4
полуприлегающего силуэта	0,3	0,6	0,3	0,6	0,3	0,6	—	—	0,3	0,6
по среднему, переднему и заднему швам юбки	0,4	0,8	0,4	0,8	—	—	—	—	0,4	0,8
по шву притачивания надставок в юбках клеш	0,3	0,5	0,3	0,5	—	—	—	—	0,3	0,5
по боковому шву брюк от линии колена до низа в брюках прямого покроя	0,3	0,5	0,3	0,5	—	—	—	—	0,3	0,5