

# БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



**БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ****Технические условия**

Packing paper. Specifications

**ГОСТ  
8273—75**

ОКП 54 3500

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для упаковывания пищевых продуктов, медикаментов и промышленных изделий.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества оберточная бумага должна изготавливаться девяти марок:

А — из сульфатной небеленой целлюлозы;

Б — из сульфатной оберточной целлюлозы;

В — из сульфитной небеленой целлюлозы;

Г — из сульфитной оберточной целлюлозы и древесной массы;

О<sub>1</sub> — из сульфатной, сульфитной беленой целлюлозы;

О<sub>2</sub> — из сульфатной, сульфитной беленой целлюлозы, сульфитной небеленой целлюлозы и древесной массы;

Д — из небеленой целлюлозы, полуцеллюлозы и древесной массы;

Е — из макулатуры, небеленой целлюлозы и волокнистых отходов целлюлозно-бумажного производства.

Ж — композиция не нормируется.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.2. Бумага марок Б, Г, Е и Ж, предназначенная для упаковывания пищевых продуктов и медикаментов, должна изготавливаться с композиционным составом, разрешенным Минздравом СССР.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.3. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах. Ширина рулонов и размеры листовой бумаги устанавливаются по согласованию между изготовителем и потребителем.

Предельные отклонения по размерам бумаги всех марок не должны превышать  $\pm 5$  мм, в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, —  $\pm 2$  мм.

Пример условного обозначения оберточной бумаги марки А массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 90 г:

Бумага оберточная марки А-90 ГОСТ 8273.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги марок									Предельные отклонения	Метод испытания		
	А	Б	В	Г	О <sub>1</sub>	О <sub>2</sub>	Д	Е	Ж				
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	20	50	20	50	20	55	30	40	80	Для бумаги марок А, В, О <sub>1</sub> , О <sub>2</sub> , Д с массой площади 1 м <sup>2</sup> до (90±2) г Для бумаги остальных марок и массы ± <sup>4</sup> / <sub>5</sub>	ГОСТ 13199		
	25	70	25	60	25	60	35	50	90				
	30	80	30	70	30	65	40	60	100				
	35	90	35	100	35	70	45	70	120				
	40	100	40	120	40	75	50	80	130				
	45	120	45		45	80	55	90	140				
	50		50		50	90	60	100	150				
	55		55		55		65	120	160				
	60		60		60		70						
	65		65		65		75						
	70		70		70		80						
	75		75		75		85						
	80		80		80		90						
	85		85		85		100						
2. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее, для бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	50—80	270 (2,8)		170							ГОСТ 13525.8		
	90—120			190								(1,8)	(2,0)
				300								(3,1)	
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее, для массы бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	20—35	4500	—	2600	—	2200	—	1700	—	—	ГОСТ 13525.1		
	40—55	4500	—	2700	—	2200	2000	1700	2100	—			
	60—70	5000	—	3000	—	2000	1700	1700	2200	—			
	75—85	5000	—	3000	—	2200	2000	2200	2200	2900			
	90—120	5300	—	3500	—	2100	2100	2600	2200	3200			
	130—160	—	—	—	—	—	—	—	—	2900			
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,0	0,8	1,0	0,6	1,0	1,0	1,0	0,6	1,4	—	ГОСТ 8049		
5. Влажность, %, не более	10	10	10	10	10	10	10	10	10	—	ГОСТ 13525.19		

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу марок А, В, Д массой 1 м<sup>2</sup> 90 г и более с разрывной длиной соответственно не менее 5000, 3300, 2400 м.

2. Бумагу, содержащую в композиции более 50 % макулатуры и отходов целлюлозно-бумажного производства, допускается изготавливать:

марки Е массой 1 м<sup>2</sup> 60 г и более с разрывной длиной не менее 2000 м;

марки Ж массой 1 м<sup>2</sup> 90—120 г с разрывной длиной не менее 2900 м,

массой 1 м<sup>2</sup> 130—160 г с разрывной длиной не менее 2700 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.2. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготавливать бумагу всех марок неклееной.

2.3. Бумага изготавливается машинной, односторонней и двусторонней гладкости.

2.4. Бумага должна изготавливаться цвета естественного волокна или окрашенной.

Для упаковки сыпучих пищевых продуктов допускается применять бумагу, окрашенную в различные цвета красителями, разрешенными Министерством здравоохранения СССР; для упаковки других пищевых продуктов применение цветной бумаги не допускается.

2.5. Бумаги марок В, Д, О<sub>1</sub> и О<sub>2</sub>, предназначенные для нанесения печати, должны изготавливаться с зольностью не менее 8 % и разрывной длиной не менее 1700 м.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.5а. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу марок А и Е с влажностью до 11 %.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2.6. Складки, разрывы, отверстия, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если масса листов с такими дефектами, определенная по ГОСТ 13525.5, не превышает 5 %, а в рулонной бумаге, предназначенной для переработки на автоматах пищевой промышленности, — 3 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Для бумаги, предназначенной для переработки на автоматах, намотка рулонной бумаги должна быть равномерной и плотной, обрез кромок должен быть ровным и чистым.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.8. Число обрывов в рулоне не должно превышать пяти, а в рулоне бумаги, предназначенной для переработки на автоматах пищевой промышленности, не должно превышать трех.

2.9. Места обрывов в бумаге, предназначенной для переработки на автоматах, должны быть склеены и отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

### 3. ПРИЕМКА

3.1. Определение партии и объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1а. Отбор проб и подготовка к испытанию — по ГОСТ 8047.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4.1. Кондиционирование бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С.

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

4.2. Размеры бумаги определяют по ГОСТ 21102.

4.3. При определении массовой доли золы температуру прокаливания устанавливают (575±25) °С по ГОСТ 7629.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**