



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ  
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ПИГМЕНТОВ И ЛАКОВ  
ГОСТ 11279.1-83 — ГОСТ 11279.8-83

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Б3 6-91



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

Методы определения относительной  
красящей способности (концентрации),  
оттенка и чистоты окраски

Organic dyes.  
Testing methods of dyeability (concentration),  
shade and purity

ГОСТ

11279.1—83

ОКСТУ 2460

Срок действия с 01.01.84

до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на органические красители (пигменты и лаки) и устанавливает визуальные методы определения относительной красящей способности (концентрации) оттенка и чистоты окраски в различных покрытиях: масляном, в лакокрасочных связующих холодной и горячей сушки, нитроцеллюлозном, в резине, каолине и ПВХ-пленке, а также инструментальные методы оценки цвета и относительной красящей способности окраски масляного и лакокрасочных покрытий, ПВХ-пленки и резины, цвета, цветового различия, интенсивности, прозрачности и глянца пигментов и лаков для полиграфических красок.

## 1. ВИЗУАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ

1.1. Сущность визуальных методов заключается в сравнении интенсивности оттенка и чистоты окраски покрытий или образцов, изготовленных в заданных условиях из испытуемого и стандартного образцов пигмента или лака.

1.2. Методы определения относительной красящей способности и оттенка в масляном покрытии

## 1.2.1. Аппаратура, материалы и реактивы

Машина автоматическая для растирания паст с дисками диаметром от 20 до 25 см и частотой вращения от 60 до 72 мин<sup>-1</sup>.

Издание официальное

- © Издательство стандартов, 1983
- © Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта ССР



Плита гранитная или мраморная с полированной поверхностью размером 300×400 мм.

Курант массой 2 кг с рабочим круглым основанием диаметром 100 мм.

Шпатель металлический шириной 50 мм.

Аппликатор 200 мкм (черт. 1).

Пластиинки стеклянные бесцветные размером 90×120×2 мм, или полиэфирная пленка, или калька бумажная по ГОСТ 892—89.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Шкала серых эталонов по ГОСТ 9733.0—83 или синих эталонов.

Белила цинковые сухие марки БЦОМ или БЦ1 по ГОСТ 202—84, белила титановые или двуокись титана пигментная марки Р-02 по ГОСТ 9808—84.

Масло льняное или олифа натуральная льняная по ГОСТ 7931—76.

Сиккатив (cobальтовый, или свинцовий резинат, или олеат).

Стандартный образец пигмента или лака, утвержденный в установленном порядке.

### 1.2.2. Подготовка к испытанию

#### Приготовление пасты.

Цветную пасту из испытуемого пигмента или лака с цинковыми белилами (смесь I) или титановыми (смесь II) и с маслом льняным или олифой в соотношении, указанном в табл. 1а, растирают на машине. Для этого пробы отдельных компонентов переносят на нижний диск машины для растирания и перемешивают шпателем до получения гомогенной массы. Шпатель счищают о верхний диск, закрывают машину и растирают на машине по стадиям:

- 1-я — 25 оборотов без нагрузки;
- 2-я — 100 оборотов с полной нагрузкой (0,0245 МПа);
- 3-я — 100 оборотов с полной нагрузкой (0,0245 МПа);
- 4-я — 100 оборотов с полной нагрузкой (0,0245 МПа).

После каждой стадии растирания собирают пасту с обоих дисков к рабочей части нижнего диска шпателем.

В тех же условиях и таким же образом готовят пасту стандартного образца.

При растирании ручным способом пробу пигмента или лака и белил количественно переносят на мраморную плиту и добавляют олифу или льняное масло. Массу растирают курантом на плите продольными и поперечными движениями без нажима в течение 3 мин, затем краску собирают шпателем к центру плиты и вновь растирают в течение 3 мин.

Таблица Ia

| Тон<br>испытуемого<br>пигмента | Масса компонента, г |                    |                  |       |          |                     |                               |
|--------------------------------|---------------------|--------------------|------------------|-------|----------|---------------------|-------------------------------|
|                                | Смесь I             |                    |                  |       | Смесь II |                     |                               |
|                                | Пигмент<br>или лак  | Цинковые<br>белила | Льняное<br>масло | Олифа | Пигмент  | Титановые<br>белила | Льняное<br>масло или<br>олифа |
| Желтый                         | 0,1                 | 2,0                | 0,9              | 1,0   | 0,1      | 1,0                 | 1,4                           |
| Красный                        | 0,1                 | 2,0                | 0,9              | 1,0   | 0,1      | 1,0                 | 1,4                           |
| Голубой<br>(синий, фиолетовый) | 0,05                | 2,0                | 0,9              | 1,0   | 0,1      | 1,0                 | 1,4                           |
| Зеленый                        | 0,1                 | 2,0                | 0,9              | 1,0   | 0,1      | 1,0                 | 1,4                           |

Примечания:

1. Взамен отдельных навесок белил и льняного масла или олифы можно применять 40 %-ную пасту белил в льняном масле или в олифе.
2. Допускается добавлять сиккатив на последней стадии растирания.

Пигменты или лаки и белила взвешивают с точностью до четвертого десятичного знака, а льняное масло и олифу — с точностью до второго десятичного знака.

### 1.2—1.2.2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 1.2.3. Проведение испытаний

Пасты из испытуемого пигмента или лака и стандартного образца наносят при помощи аппликатора или шпателя на стеклянные пластинки, полизэфирную пленку или кальку в одном направлении в виде непросвечивающихся и соприкасающихся полосок одинаковой толщины, шириной 45 мм и длиной 55 мм.

При разногласиях в оценке результатов испытания стандартных образцов окончательным результатом является определение на покрытии, изготовленном на кальке.

#### 1.2.4. Обработка результатов

##### 1.2.4.1. Определение относительной красящей способности (концентрации)

Относительную красящую способность покрытия на стеклянной пластинке оценивают сразу же после приготовления покрытия, а на кальке — после высыхания, но не ранее чем через 24 ч после высыхания.

Сравнивают интенсивность окраски покрытия при дневном свете, падающем с северной стороны под углом 45°. Допускается освещение равноценными источниками искусственного света с освещенностью не менее 600 лк.

Если интенсивность окраски покрытий одинакова, то красящая способность испытуемого пигмента (или лака) равна красящей способности стандартного образца.