



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
33620—
2015

УГЛИ БУРЫЕ, КАМЕННЫЕ И АНТРАЦИТ

Стандартный метод определения
прочности в барабане



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11618
2 ноября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 179 «Твердое минеральное топливо» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования (протокол от 27 октября 2015 г. №81-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к стандарту ASTM D 441-07 Standard test method of tumbler test for coal (Стандартный метод определения прочности угля в барабане) путем изменения отдельных фраз, слов, ссылок, которые выделены в тексте курсивом

Перевод с английского (en).

Степень соответствия – модифицированная (MOD)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

УГЛИ БУРЫЕ, КАМЕННЫЕ И АНТРАЦИТ**Стандартный метод определения прочности в барабане**

Brow coals, hard coals and anthracite. Standard method for determination of strength in jar

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения относительной прочности частиц угля с известным гранулометрическим составом (*сортированного угля*). Метод позволяет определить склонность угля к разрушению на мелкие частицы при добыче, транспортировании и дальнейшем использовании. Метод предназначен для определения прочностных свойств углей и не определяет предельные значения этих величин.

Метод может применяться для классификации углей по рангам и классам.

Значения, указанные в единицах системы СИ, являются стандартными. Значения в других единицах измерения, указанные в скобках, даны только для информации.

В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 10742—71 Угли бурые, каменные, антрацит, горючие сланцы и угольные брикеты. Методы отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 2093—82 Топливо твердое. Ситовый метод определения гранулометрического состава

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Настоящий метод определяет сопротивление угля к разрушению от удара и истирания при трении частиц угля друг об друга. *Метод основан на испытании угля во вращающемся цилиндрическом барабане с последующим определением изменения его гранулометрического состава относительно исходного.*

4 Оборудование

4.1 Барабан цилиндрический фарфоровый

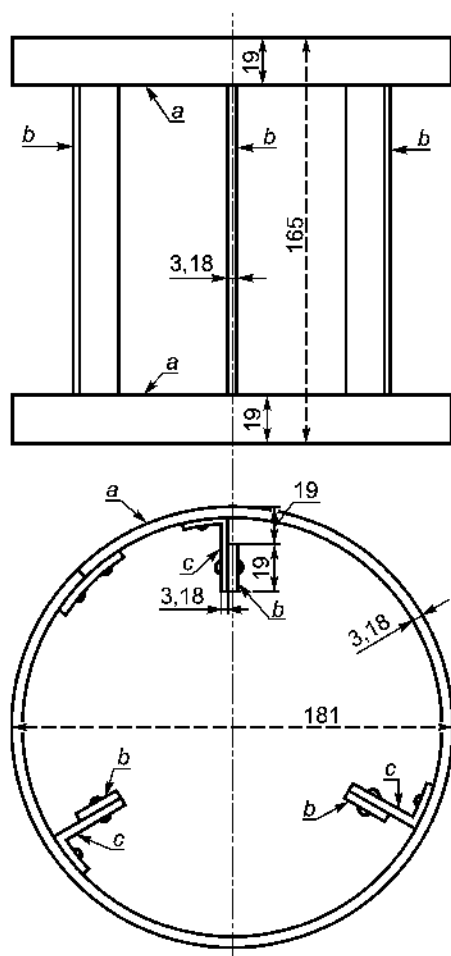
Размеры цилиндрического фарфорового барабана: диаметр — 184 мм (7 1/4 in.), глубина по внутренней поверхности — 184 мм (7 1/4 in.). Внутри цилиндра должна быть установлена металлическая рама с продольными полочками (см. рисунок 1). Два кольца *a*, внешним диаметром 181 мм (7 1/8 in.), изготовленные из металла толщиной 3—19 мм. Три полочки *b* размерами 165×19×3, прикрепленные к кольцам *a* при помощи небольших угловых профилей *c*, следует располагать перпендикулярно плоскости колец и делить их окружность на три равные части. Концы полочек должны быть расположены на одном уровне с внешним краем колец и иметь зазор, равный 15,9 мм, между внешними краями полочек и колец. В конструкции рамы должны использоваться заклепки, использование болтов не допускается.

Если размеры типовых барабанов не идентичны указанному выше, размер рамы с полочками может быть скорректирован в небольших пределах. Раму фиксируют внутри цилиндра путем расклинивания между кольцами и внутренней стенкой цилиндра. Оси рамы и цилиндра должны совпадать как можно точнее, рама должна вращаться вместе с цилиндром. Цилиндр закрывают входящей в комплект фарфоровой крышкой, опирающейся на твердую резиновую прокладку, и прочно закрепляют при помощи болта. Болт устанавливают в перекладину, соединяющую металлические гибкие пластины, охватывающие цилиндр вокруг. Барабан должен быть размещен в горизонтальном положении на опору или стойку и вращаться вокруг цилиндрической оси со скоростью 40 об/мин.

4.2 Барабан цилиндрический чугунный

Вместо фарфорового барабана может быть использован чугунный, имеющий размеры по 4.1. Толщина стенок должна составлять не менее 6,35 мм (1/4 in.), за исключением нижней и верхней частей. Рекомендуется, чтобы крышка, резиновая прокладка и металлические гибкие пластины, охватывающие цилиндр, были аналогичны описанным в 4.1.

Стенки чугунного цилиндра на расстоянии примерно 25,4 мм (1 in.) от основания цилиндра должны быть толщиной не менее 12,7 мм (1/2 in.). Для того чтобы металлические полосы равномерно охватывали цилиндр, толщина нижней части стенок цилиндра также должна составлять не менее 12,7 мм (1/2 in.).



a — кольца; *b* — полочка; *c* — угловой профиль

Рисунок 1 — Стальная рама