

НИОТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИТИЯ ГИДРООКИСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8595—83

Издание официальное

Е

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ЛИТИЯ ГИДРООКИСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия
Technical lithium hydroxide.
Specifications

ГОСТ
8595—83

Взамен
ГОСТ 8595—75

ОКП 70 2652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 декабря 1983 г. № 6729 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на техническую гидроокись лития, применяемую в производстве водостойких смазочных материалов, в качестве добавки к электролиту для щелочных аккумуляторов, в системах кондиционирования воздуха, в аналитической химии, в качестве исходного сырья для получения различных соединений лития и других целей, и устанавливает требования к гидроокиси лития, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня гидроокиси лития, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

Формула $\text{LiOH} \cdot \text{H}_2\text{O}$.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1973 г.) — 41,96.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Гидроокись лития должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Гидроокись лития изготовляют двух марок: ЛГО-1 и ЛГО-3.

1.2. По физико-химическим показателям гидроокись лития должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

© Издательство стандартов, 1984

Наименование показателя	Норма для марки	
	ЛГО-1 высшей категории качества	ЛГО-3 первой категории качества
	ОКП 70 2652 1001	ОКП 70 2652 1003
1. Массовая доля гидроокиси лития (LiOH), %, не менее	56,7	53,0
2. Массовая доля примесей, %, не более:		
карбонаты (CO ₃)	0,4	0,8
натрий+калий (Na+K)	0,002	1,0
кальций (Ca)	0,001	0,06
магний (Mg)	0,001	0,01
алюминий (Al)	0,01	0,05
железо (Fe)	0,001	0,01
кремний (Si)	0,007	0,04
свинец (Pb)	0,0005	0,01
хлориды (Cl)	0,02	0,04
сульфаты (SO ₄)	0,01	0,1

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Гидроокись лития — едкое вещество, относится к первому классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Гидроокись лития обладает общетоксическим действием на организм человека и выраженным местным раздражающим действием на кожу, слизистые оболочки верхних дыхательных путей и глаз.

Предельно допустимая концентрация аэрозоля гидроокиси лития в воздухе рабочей зоны — 0,02 мг/м³ (по иону лития).

Гидроокись лития пожаро- и взрывобезопасна.

2.2. Гидроокись лития растворяется в воде, растворимость ее увеличивается с повышением температуры и она полностью диссоциирует на окись лития и воду при температуре 1000 °С.

На воздухе гидроокись лития поглощает углекислый газ и образует углекислый литий, токсичность которого определяется наличием лития.

2.3. Предельно допустимая концентрация лития в воде водоемов санитарно-бытового водопользования — 0,03 мг/дм³.

При спуске сточных вод, содержащих гидроокись лития, концентрация лития в водоеме в месте водопользования не должна превышать указанный уровень.

2.4. Рабочие помещения, в которых проводятся работы с гидро-

окисью лития, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021—75.

Операции, связанные с пылеобразованием (сушка, просев, ситовой анализ, фасование и др), должны выполняться в вытяжных шкафах или под укрытием, обеспеченным местной вытяжной вентиляцией.

2.5. Рабочие помещения должны быть оборудованы питьевыми фонтанчиками или другими средствами с постоянным притоком питьевой воды по ГОСТ 2874—82 и аптечками первой помощи.

2.6. В состав производственных помещений должны входить бытовые помещения, предусматривающие раздельное хранение домашней и специальной одежды, средства защиты органов дыхания и зрения.

2.7. К работе с гидроокисью лития допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний, обученные и прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно ГОСТ 12.0.004—79.

2.8. Все работающие с гидроокисью лития должны быть обеспечены специальной одеждой, специальной обувью и средствами защиты рук по ГОСТ 12.4.103—80 в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке. Для защиты органов дыхания применяют респиратор типа «Лепесток—200» по ГОСТ 12.4.028—76, для глаз — герметичные очки по ГОСТ 12.4.003—80.

2.9. После работы с гидроокисью лития обслуживающий персонал должен обязательно принять гигиенический душ.

2.10. При попадании гидроокиси лития на кожные покровы следует немедленно смыть большим количеством воды, затем пораженный участок обработать 1—2%-ным раствором борной кислоты по ГОСТ 9656—75.

2.11. При попадании гидроокиси лития в глаза необходимо немедленно и длительно промыть их обильной струей воды, затем 1—2%-ным раствором борной кислоты. Тереть глаза не следует. После оказания первой помощи необходимо обратиться в лечебное учреждение.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Гидроокись лития принимают партиями. Партия должна состоять из гидроокиси лития одной марки массой не более 6 т и быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта;
- марку продукта;