

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



15815-83

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ЩЕПА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 15815—83

Издание официальное

3 руб. БЗ 8—01

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва



**ЩЕПА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ**

Технические условия

Technological chips.  
Specifications**ГОСТ****15815—83**

ОКП 53 1300

Срок действия с 01.01.85  
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на технологическую щепу, предназначенную для целлюлозно-бумажного и гидролизного производств, изготовления древесностружечных и древесноволокнистых плит.

Стандарт не распространяется на щепу от сучьев и получаемую на агрегатных установках типа ЛАПБ.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. В зависимости от назначения технологическую щепу изготавливают следующих марок, приведенных в табл. 1.

Таблица 1

Марка щепы	Назначение
Ц-1	Сульфитная целлюлоза и древесная масса, предназначенные для изготовления бумаги с регламентированной сорностью

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Марка щепы	Назначение
Ц-2	Сульфитная целлюлоза и древесная масса, предназначенные для изготовления бумаги и картона с нерегламентируемой сорностью, сульфатная и бисульфитная целлюлоза, предназначенные для изготовления бумаги и картона с регламентируемой сорностью
Ц-3	Сульфатная целлюлоза и различные виды полуцеллюлозы, предназначенные для изготовления бумаги и картона с нерегламентируемой сорностью
ГП-1	Спирт, дрожжи, глюкоза и фурфурол
ГП-2	Пищевой кристаллический ксилит
ГП-3	Фурфурол и дрожжи при двухфазном гидролизе
ПВ	Древесноволокнистые плиты
ПС	Древесностружечные плиты

\* Таблица 2 (Исключена, Изм. № 2).

1.2. Размеры щепы приведены в приложении.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технологическая щепка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. По показателям качества технологическая щепка должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	%							
	Нормы для марок							
	Ц-1	Ц-2	Ц-3	ГП-1	ГП-2	ГП-3	ПВ	ПС
Массовая доля коры, не более	1,0	1,5	3,0	11,0	3,0	3,0	15,0	15,0
Массовая доля гнили, не более	1,0	3,0	7,0	2,5	1,0	1,0	5,0	5,0
Массовая доля минеральных примесей, не более	Не допускается	0,3	0,3	0,5	Не допускается	0,3	1,0	0,5

Продолжение табл. 3

%

Наименование показателя	Норма для марок								
	Ц 1	Ц 2	Ц 3	ГП 1	ГП 2	ГП-3	ГВ	ПС	
Массовая доля остатков на ситах с отверстиями диаметром:									
30 мм, не более	3,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	10,0	5,0	
20 и 10 мм, не менее	86,0	84,0	81,0	90,0	90,0	94,0	79,0	85,0	
5 мм, не более	10,0	10,0	10,0				10,0		
на поддоне, не более	1,0	1,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	10,0	
Обугленные частицы и металлические включения	Не допускаются								

Примечание. По согласованию с потребителем для выработки целлюлозы и полуцеллюлозы, используемой в производстве картона и упаковочной бумаги с нерегламентированной сорностью, допускается изготовление щепы марки Ц-3 с содержанием коры до 10%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Щепы для целлюлозно-бумажного производства и производства древесноволокнистых плит должна быть без мятых кромок, угол среза должен быть равен 30—60°. Количество щепы, не соответствующей указанным требованиям, не должно превышать 30% от объема партии.

В щепе для производства древесностружечных плит и гидролиза качество кромок и угол среза не учитывают.

2.4. Щепу изготавливают из пород древесины, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование щепы	Массовая доля пород древесины в щепе, %			
	хвойных 100	лиственных 100	в смеси	
			хвойных	лиственных
Производство целлюлозы: сульфитной и бисульфитной	Ель, пихта	—	Не менее 90	Не более 10
	—	Береза, осина, тополь, ольха, бук, граб	Не более 10	Не менее 90