

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8255—86

(СТ СЭВ 5384—85)

Издание официальное



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

Основные размеры

Safety chucks for taps.
Main dimensions**ГОСТ****8255—86****[СТ СЭВ 5384—85]**

ОКП 39 2818

Дата введения

01.07.87**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на предохранительные патроны для метчиков с осевой компенсацией и регулируемым крутящим моментом, применяемые на металлорежущих станках, в том числе и на станках с числовым программным управлением, и устанавливает их основные размеры.

Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 5384—85.

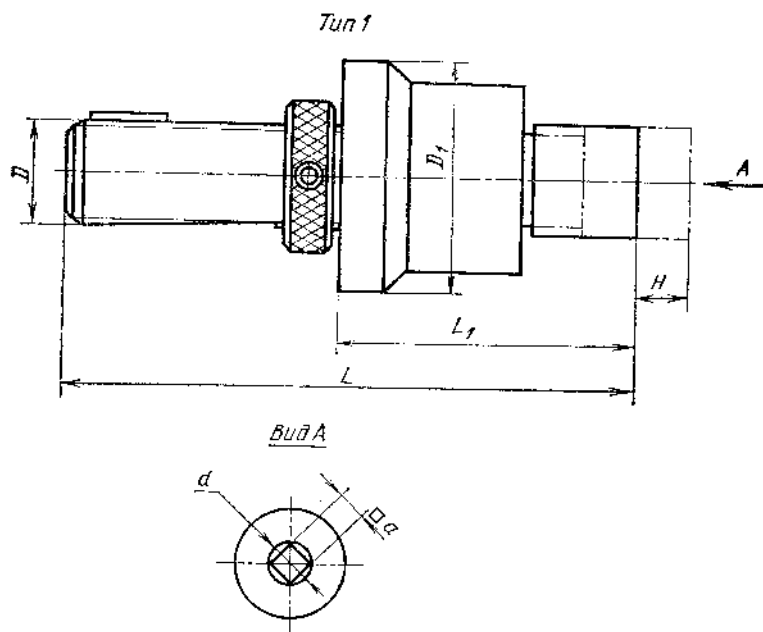
В стандарт дополнительно включены требования к втулкам с мелкой трапецеидальной резьбой (см. приложение о соответствии требований настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 5384—85).

2. Предохранительные патроны для метчиков следует изготавливать двух типов:

1 — с цилиндрическим хвостовиком;

2 — с хвостовиком конуса Морзе.

3. Основные размеры патронов с цилиндрическим хвостовиком должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.

Таблица 1

Размеры, мм

Номинальный диаметр резьбы метчика	D	L	не более		H, не менее	d (поле допуска Н9)	a (поле допуска Д11)
			L ₁	D ₁			
От М3 до М10	Тг 28 × 2	210	115	63	15	От 2,24 до 10,0	От 1,8 до 8,0
	Тг 36 × 2	235					
	Тг 36 × 3						
От М6 до М16	Тг 36 × 2	250	132	80	19	От 4,5 до 12,5	От 3,55 до 10,0
	Тг 36 × 3						
От М16 до М27	Тг 48 × 2	300	155	115	25	От 12,5 до 22,4	От 10,0 до 18,0
	Тг 48 × 3						
От М27 до М42	Тг 48 × 2	325	180	130	35	От 20,0 до 28,0	От 16,0 до 22,4
	Тг 48 × 3						

Пример условного обозначения патрона с цилиндрическим хвостовиком размером Тг 28×2 для метчиков с номинальным диаметром резьбы М3—М10:

Патрон М3—М10—Тг 28×2 ГОСТ 8255—86

4. Основные размеры патронов с хвостовиком конуса Морзе должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.