

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

19571-74-19573-74
Всё купил.



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СЛЮДА ДРОБЛЕНАЯ И МОЛОТАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 19571-74—ГОСТ 19573-74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 3 коп.

СЛЮДА ДРОБЛЕНАЯ**Технические условия**Scaly mica.
Specifications**ГОСТ
19571-74***Взамен
ГОСТ 10481-63 в части
разд. II пп. 3, 4, 5, 6
и разд. I и III

ОКП 57 2522 1100 05

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 марта 1974 г. № 551 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 26.07.84 № 2634 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дробленую слюду, предназначенную для изготовления рубероида и других строительных материалов.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

1. МАРКИ

1.1. Дробленую слюду выпускают марки СДФ по ГОСТ 10698-80.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Дробленая слюда по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1976 г., июле 1984 г. (ИУС 8-76, 11-84).

ИУС 3 (ИУС 12-85) © Издательство стандартов, 1987

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Остаток на сетке № 7, %, не более	1,0	По ГОСТ 10572—74
Процент просев через сито № 016, %, не более	15,0	По ГОСТ 10572—74
Содержание песка крупностью более 0,5 мм, %, не более	1,0	По ГОСТ 19573—74
Содержание влаги, %, не более	2,0	По ГОСТ 26318.11—84

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. В дробленой слюде не допускаются посторонние примеси, видимые невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Дробленую слюду поставляют партиями. Партией считают количество слюды массой до 63 т, отгружаемое потребителю по одному документу о качестве.

3.2. Для проверки качества дробленой слюды от каждой отгружаемой партии отбирают 1% упаковочных единиц (мешков), но не менее пяти.

3.3. При несоответствии результатов контрольных испытаний хотя бы по одному из показателей требованиям настоящего стандарта проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Метод отбора и подготовки проб

Отбор средней пробы производят следующим образом: из разных точек каждого выбранного мешка шупом отбирают разовую пробу массой не менее 500 г. Затем все разовые пробы соединяют в общую пробу, тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до 0,5 кг. Полученную таким образом среднюю пробу направляют в лабораторию для испытаний.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Дробленую слюду упаковывают в трех-, четырехслойные мешки по ГОСТ 2226—75 или контейнеры.

Масса нетто слюды одного мешка не должна превышать 30 кг.

Упаковка дробленой слюды, отгружаемой в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, — по ГОСТ 15846—79.

5.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77. Дополнительно на каждом мешке и контейнере должны быть обозначены:

- марка;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта.

5.3. Каждую партию дробленой слюды снабжают документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-поставщика или товарный знак;
- наименование и марка продукции;
- номер и дата выдачи документа;
- результаты испытаний;
- дата отгрузки;
- масса партии;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта.

5.4. Дробленую слюду транспортируют всеми видами транспорта.

5.5. Дробленая слюда при погрузке, разгрузке, транспортировании и хранении должна быть защищена от атмосферных осадков.

5.6. Дробленую слюду хранят в закрытых складских помещениях в упакованном виде.