

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# **ЗАРЯДЫ ХИМИЧЕСКИЕ К ОГНЕТУШИТЕЛЯМ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное

БЗ 11—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ЗАРЯДЫ ХИМИЧЕСКИЕ К ОГнетушителям

## Технические условия

Chemical charges for fire extinguishers.  
SpecificationsГОСТ  
16097—83

ОКП 48 5484 3204 05

Дата введения 01.01.85

Настоящий стандарт распространяется на химические заряды к огнетушителям ОХП-10.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Заряды должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и рецептурам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Щелочную часть зарядов изготавливают трех составов: А, Б и В, которые приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		
	А	Б	В
1. Масса двууглекислого натрия (ГОСТ 2156) в пересчете на сухое вещество, г, не менее	400	400	400
2. Масса глицирризина в составе солодкового экстракта, г, не менее	7	—	—
3. Масса рафинированного алкиларилсульфоната (РАС), г, не менее	—	50	90
4. Масса перфторполимерных кислот (ПОЭК), г, не менее	—	5	—

1.3. По физико-химическим показателям заряды должны соответствовать нормам и требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма		
	Кислотная часть	Щелочная часть	
		А	Б
1. Внешний вид	Нескомковавшийся, легко рассыпающийся порошок серого цвета	Нескомковавшийся, легко растворимый порошок желтого или коричневого цвета	
2. Масса заряда, г	330—400	440—530	455±10
			490±10

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1983  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма			
	Кислотная часть	Щелочная часть		
		А	Б	В
3. Масса сернистого окисного железа, г	115—160	—	—	—
4. Массовая доля сернистого закисного железа, %, не более	2	—	—	—
5. Масса серной кислоты, г	120—140	—	—	—
6. Суммарная масса сернистого окисного железа и серной кислоты, г	235—290	—	—	—
7. Массовая доля нерастворимых в воде примесей, %, не более	7	—	—	—
8. Массовая доля воды, %, не более	—	15	6	10

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Показатели, характеризующие пенообразующие свойства зарядов, должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1. Кратность пены, не менее	6	По п. 5.10
2. Устойчивость пены, мин, не менее	40	По п. 5.11
3. Реакция среды, pH	7—10	По п. 5.12

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Щелочная часть зарядов при попадании в организм человека не оказывает общетоксического действия. Пыль щелочной части вызывает раздражение дыхательных путей и глаз.

Алкиларилсульфонат по ГОСТ 12.1.007 относится к веществам 3-го класса опасности.

2.2. Кислотная часть заряда при попадании на кожу вызывает ожоги. По степени воздействия на организм человека по ГОСТ 12.1.007 относится к веществам 3-го класса опасности.

Рабочие растворы щелочной и кислотной частей заряда безвредны.

2.3. Порошок щелочной и кислотной частей заряда, попавший на кожу, смывают обильным количеством воды.

2.4. При работе с щелочной и кислотной частями заряда применяют индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011 согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным в установленном порядке.

2.5. Щелочная и кислотная части заряда не горючи и взрывобезопасны.

2.6. Производственные и лабораторные помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей состояние воздушной среды в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

2.7. Контроль за состоянием воздушной среды производят по ГОСТ 12.1.007 и графику, утвержденному в установленном порядке.

Анализ воздуха должен выполняться по методам, разработанным в соответствии с ГОСТ 12.1.016 и утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

2.8. Требования к погрузке и разгрузке грузов — по ГОСТ 12.3.009.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект зарядов должны входить кислотная и щелочная части.

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Заряды принимают партиями. Партией щелочной или кислотной частей зарядов считают любое их количество одновременного изготовления, однородное по своим показателям качества, сопровождаемое одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование части заряда;

номер партии и дату изготовления;

массу нетто;

результат проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества заряда требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта.

Допускается по требованию потребителя формировать партию, состоящую из кислотной или щелочной частей зарядов.

4.2. Для проверки качества зарядов на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают 2 % ящиков, но не менее двух.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторные анализы зарядов на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

### 5. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

#### 5.1. Отбор проб

Из каждого ящика отбирают по два пакета.

При групповом упаковывании точечные пробы из мешков отбирают по ГОСТ 6732.2 или ГОСТ 14189.

Отобранные предварительно взвешенные пакеты или точечные пробы щелочной или кислотной частей зарядов соединяют в объединенную пробу, масса которой должна быть не более 1 кг. Пробу помещают в чистую сухую стеклянную или полистироловую плотно закрывающуюся банку. На банку наклеивают этикетку с указанием наименования части заряда, номера партии и даты отбора пробы. Перед каждым анализом пробу тщательно перемешивают.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

#### 5.2. Определение внешнего вида

Внешний вид определяют визуально.

#### 5.3. Определение массы заряда

Отобранные для анализа пакеты щелочной или кислотной частей зарядов взвешивают на лабораторных весах по ГОСТ 24104 с пределом взвешивания 1 кг, класс точности 3.

Массу щелочной или кислотной частей заряда вычисляют как среднее арифметическое массы взвешенных частей зарядов.

#### 5.4. Определение массы сернокислого окисного железа

##### 5.4.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Стакан В-1—100 ТХС по ГОСТ 25336.

Колба мерная 2—200—2 по ГОСТ 1770.

Колба коническая с притертой пробкой вместимостью 200 см<sup>3</sup>.

Термометр ТЛ-3 I-A2 по ГОСТ 28498.

Весы лабораторные с пределом взвешивания до 200 г по ГОСТ 24104, класс точности 3.

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

Калий йодистый по ГОСТ 4232.

Натрий серноватистокислый (тиосульфат натрия) по ГОСТ 27068, раствор концентрации  $c(1/2 \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3)=0,1$  моль/л (0,1 н.).

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.