

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



19493-74
Ч.ч. 1, 2, 3, 4

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА ЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ
ДЛЯ РТУТНО-ЦИНКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19493—74

Издание официальное



Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

к

**БУМАГА ЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ
ДЛЯ РТУТНО-ЦИНКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ****Технические условия**Alkali-proof paper for mercury-zinc cells.
Specifications**ГОСТ
19493-74***

ОКП 543662

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 февраля 1974 г. № 381 срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 05.06.84
№ 1850 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на щелочестойкую бумагу, предназначенную для использования в щелочных ртутно-цинковых элементах в качестве диафрагмы.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 940 мм. Допускаемые отклонения по ширине ± 2 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

По показателям качества щелочестойкая бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1978 г., ноябре 1979 г., июне 1984 г. (ИУС 6-78, 12-79, 9-84).

© Издательство стандартов, 1985

Наименование показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Состав по волокну, %: целлюлозы хлопковой сорт высший или первый марки 150 по ГОСТ 595—79	100	По ГОСТ 7500—75
2. Масса бумаги площадью 1 м ²	228±15	По ГОСТ 13199—67
3. Толщина, мм	0,62±0,06	По ГОСТ 13199—67
4. Абсолютное сопротивление продавливанию МПа (кгс/см ²), не менее	0,15 (1,5)	По ГОСТ 13525,8—78
5. Впитываемость щелочи, %	600—850	По п. 4.3 настоящего стандарта
6. Щелочестойкость, см ² 0,004 моль/дм ³ раствора калия марганцевокислого, не более	23	По п. 4.4 настоящего стандарта
7. Толщина после набухания в щелочном электролите в течение 10 мин, мм	1,2±0,1	По п. 4.5 настоящего стандарта
8. Влажность, %	4—10	По ГОСТ 13525,19—71
9. Массовая доля железа, %, к абсолютно сухой бумаге, не более	0,0150	По ГОСТ 18462—77
10. Массовая доля меди, %, не более	0,0040	По ГОСТ 13535,10—73

Примечание. Допускается к концу пятого года хранения бумаги снижение норм показателей механической прочности и щелочестойкости на 15%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Бумага должна вырабатываться без складок и морщин. Мало заметные складки и морщины, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525,5—68, не превышает 2%.

2.3. Бумага должна наматываться на бумажные цилиндрические гильзы.

Намотка должна быть плотной по всей ширине рулона.

2.4. В рулоне допускается не более трех обрывов, концы обрывов не склеиваются. Места обрывов в рулоне должны быть обозначены цветными бумажными сигналами, видимыми с торца рулона, или цветными карандашами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением: кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 2)\%$. Продолжительность кондиционирования не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Методы испытаний по п. 2.1 настоящего стандарта.

4.3. Впитываемость щелочи определяется количеством щелочи, поглощенной испытуемым образцом за установленный промежуток времени.

4.3.1. Аппаратура, материалы, реактивы.

Для проведения испытаний должны применяться:

секундомер по ГОСТ 5072—79;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

калия гидроксид по ГОСТ 24363—80, х. ч., плотностью $1,4 \text{ г/см}^3$;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76;

стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336—82;

весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г по ГОСТ 24104—80.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3.2. Отбор образцов

Для испытания от каждого рулона вырезают по 2 образца бумаги размером 40×40 мм. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

4.3.3. Проведение испытаний

Образцы помещают в раствор калия гидроксиды на 30 мин. Температура раствора должна быть $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Через 30 мин образцы вынимают пинцетом из раствора щелочи и кладут на сухую стеклянную пластинку. Если образцы сильно деформированы, то их осторожно расправляют на пластинке пинцетом. Стекло с образцами помещают в вертикальном положении в любую закрывающуюся емкость, где происходит свободное стекание щелочи в течение 15 мин, после чего образцы осторожно снимают со стекла. Капли щелочи, образующиеся на образце после его снятия со стекла, осторожно снимают фильтровальной бумагой. Образец взвешивают в бюксе.

4.3.4. Обработка результатов