

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

19809-85



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТЕКЛО МЕДИЦИНСКОЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОСТОЙКОСТИ
ГОСТ 19809—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством медицинской промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Матюшин, Г. С. Галахова, В. Г. Желтов, Н. Б. Васильковская,
В. Ф. Прокопец, Л. Г. Анохина, Э. Н. Пучкова, Н. Ю. Александрова

ВНЕСЕН Министерством медицинской промышленности СССР

Зам. Министра А. Г. Сорокин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1985 г.
№ 3096

СТЕКЛО МЕДИЦИНСКОЕ

Метод определения водостойкости

Medical glass.
Determination of water resistance**ГОСТ
19809—85**Взамен
ГОСТ 19809—74

ОКСТУ 5909

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 сентября 1985 г. № 3096 срок действия установлен

с 01.01.87
до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на медицинское стекло и устанавливает метод определения водостойкости.

Сущность метода заключается в воздействии на измельченное стекло дистиллированной воды при температуре $(121 \pm 1)^\circ\text{C}$.

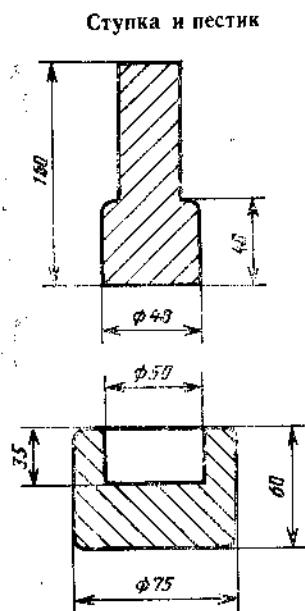
Стандарт соответствует МС ИСО 720—81 в части метода отбора образцов, рН используемой воды, температуры испытаний, времени выдержки в автоклаве при температуре испытаний, обработки результатов, классов водостойкости.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Для приготовления трех проб должны быть отобраны образцы стекла толщиной не менее 1,5 мм, плотностью $(2,4 \pm 0,2)$ г/см³ и общей массой не менее 300 г. Стекло должно быть отожжено. Разность хода лучей не должна быть более $0,4 \text{ мкм}^{-1}$. Качество отжига проверяют по ГОСТ 7329—74. Стекло не должно иметь инородных включений. Не допускается использовать образцы с поверхностной обработкой. Поверхность стекла должна быть обезжирена этиловым спиртом.

1.2. Образцы стекла заворачивают в чистую бумагу и разбирают на куски диаметром не более 25 мм.

1.3. Куски стекла (100 г для подготовки каждой пробы) порциями общей массой 30—40 г помещают в ступку и измельчают их одним ударом молотка по пестику (чертеж). После каждого удара



раздробленную пробу просеивают в течение 30 с через набор сит с сетками № 08, 04, 0315. Крупную фракцию, оставшуюся на ситах с размером ячеек 0,8 и 0,4 мм, вновь измельчают и просеивают до тех пор, пока на сите с размером ячеек 0,8 мм не останется 10 г стекла. Затем берут для измельчения следующую порцию стекла. Для испытания используют стекло, оставшееся на сите с размером ячеек 0,315 мм. Эту фракцию вновь тщательно просеивают в течение 5 мин, затем равномерно рассыпают на листе бумаги на гладкой поверхности и магнитом удаляют мелкие частицы железа. Масса каждой пробы должна быть не менее 11 г. Для проведения испытания готовят три пробы, которые должны храниться не более 24 ч.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Автоклав, обеспечивающий температуру $(121 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Полярископ-поляриметр.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру 150°C .

Весы аналитические с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г.

Набор проволочных сит с сетками № 0315, 04, 08 по ГОСТ 3584—73.

Ступка и пестик из стали по ГОСТ 801—78 или ГОСТ 380—71.

Электроплитка по ГОСТ 14919—83.

Молоток массой до 1 кг.

Магнит по ГОСТ 25639—83, типа Ia, Ib.

Стаканчики для взвешивания по ГОСТ 25336—82.

Колбы конические по ГОСТ 25336—82, вместимостью 250 см^3 , из термически и химически стойкого стекла группы ТХС.

Стаканы по ГОСТ 25336—82, вместимостью 50, 100, 150 см^3 .

Бюретки по ГОСТ 20292—74, вместимостью 5 см^3 с ценой деления $0,02\text{ см}^3$, и вместимостью 25 см^3 , с ценой деления $0,10\text{ см}^3$.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82, исполнения 2.

Пипетка по ГОСТ 20292—74, вместимостью 50 см^3 .

Воронка по ГОСТ 25336—82.