

**ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ
С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ,
ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
КОРОНКАМИ**

**ГОСТ
20535—75***

Конструкция и размеры

**Взамен
МН 4170—62**

Thread shank end mills with solid carbide tips.
Construction and dimensions

ОКП 39 1853

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 февраля 1975 г. № 512 срок введения установлен

с 01.01.77

1. Настоящий стандарт распространяется на концевые фрезы, оснащенные твердосплавными коронками, диаметром от 10 до 22 мм, предназначенные для обработки сталей с $\sigma_{\text{тн}}$ до 75 МПа (кгс/мм^2).

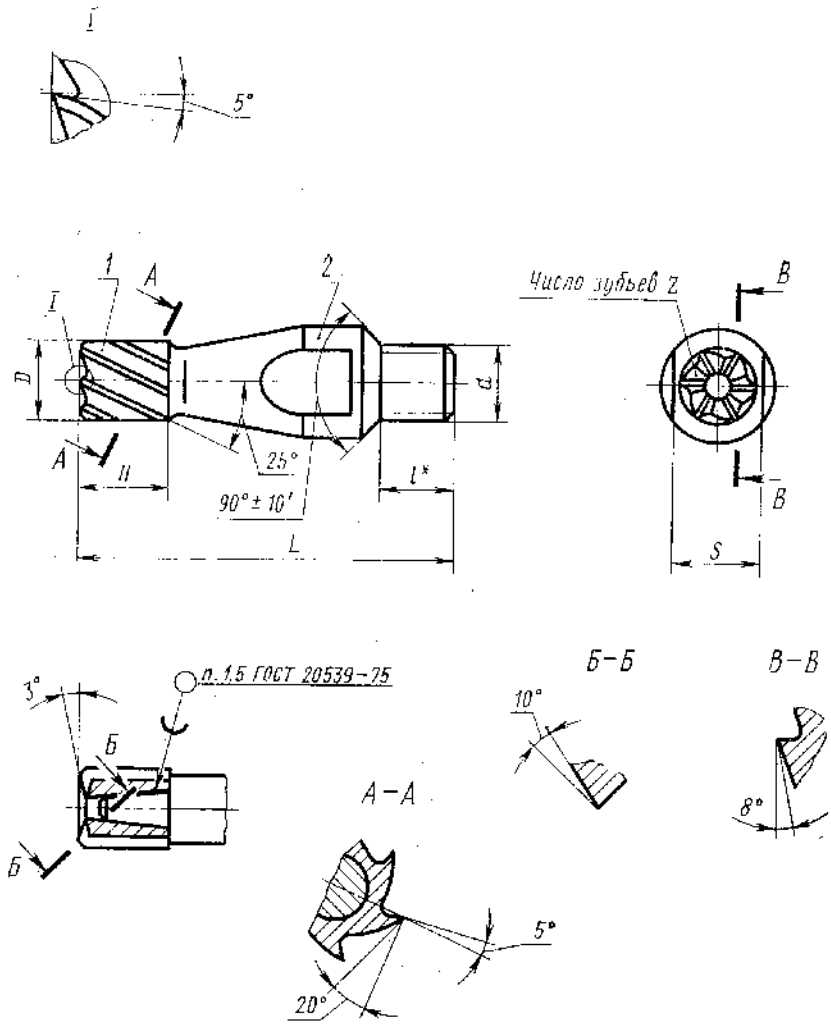
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переизданные (январь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г. и в декабре 1987 г. (ИУС 3—80, ИУС 4—87)



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение фрезы	Практическая емкость	D		L	H	d	t	S	Число зубьев z	Поз. 1. Коронка по ГОСТ 21771-82 Кол. 1	Поз. 2. Справка. Кол. 1	Обозначение
		1-й ряд	2-й ряд									
2229-0401		10	—	70	10	M16-6h	15	19	6	35010		2229-0401/001
2229-0402		12	—	—	12	—	—	—	—	35030		2229-0402/001
2229-0403		—	14	—	8	—	—	—	—	35050		2229-0403/001
2229-0404		—	—	80	18	—	—	—	—	35070		2229-0404/001
2229-0405		16	—	—	10	—	—	—	—	35090		2229-0405/001
2229-0406		—	—	90	20	—	—	—	—	35110		2229-0406/001
2229-0407		—	18	80	10	M20-6h	20	27	8	35130		2229-0407/001
2229-0408		20	—	90	20	—	—	—	—	35150		2229-0408/001
2229-0409		—	—	—	15	—	—	—	—	35170		2229-0409/001
2229-0410		—	22	—	—	—	—	—	—	35190		2229-0410/001

Примечание. Фрезы по 1-му ряду диаметров являются предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=16$ мм, $H=20$ мм:

Фреза 2229-0406 ГОСТ 20535—75

(Измененная редакция, Изм. № 2).