

**БОЁКТОРДУ ЖАНА АГА ТИЕШЕЛУУ БУЮМДАРДЫ
КОЛДОНУУДАН МУРУН БОЛОТТУН БЕТИН
ДАЯРДОО. БЕТИН ТАЗАЛЫГЫН ВИЗУАЛДЫК
БААЛОО**

1-бөлүк

**Мурунку жабындарды толук алып салгандан кийин
кычкылдануу даражасы жана капталбаган болот бетинин
жана болоттун бетинин даярдоо даражасы**

**ПОДГОТОВКА СТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД
НАНЕСЕНИЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И
ОТНОСЯЩИХСЯ К НИМ ПРОДУКТОВ. ВИЗУАЛЬНАЯ
ОЦЕНКА ЧИСТОТЫ ПОВЕРХНОСТИ**

Часть 1

**Степень окисления и степени подготовки непокрытой
стальной поверхности и стальной поверхности после
полного удаления прежних покрытий**

(ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, IDT)

Издание официальное

Кыргызстандарт

Бишкек

Предисловие

Цели, принципы и основные положения стандартизации в Кыргызской Республике установлены законом Кыргызской Республики «Об основах технического регулирования в Кыргызской Республике» и КМС 1.0

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Центром по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

2 ВНЕСЕН Филиалом компании с ограниченной ответственностью «Транс-Кыргыз Газ Пайплайн Компании Лимитед»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 4 ноября 2022 г. № 43-СТ.

4 Настоящий стандарт идентичен ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014, Подготовка стальной поверхности перед нанесением лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов. Визуальная оценка чистоты поверхности. Часть 1. Степень окисления и степени подготовки непокрытой стальной поверхности и стальной поверхности после полного удаления прежних покрытий

5 ВВЕДЕН впервые

© Кыргызстандарт, 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Введение

Характеристики защитных красочных покрытий и подобных покрытий, нанесенных на сталь, во многом зависят от состояния поверхности стали перед окрашиванием. Основными факторами, влияющими на эти характеристики, являются:

- а) наличие коррозии и прокатной окалины;
- б) наличие загрязнений на поверхности, включая соли, пыль, масла и смазки;
- с) профиль поверхности.

Настоящий стандарт распространяется на четыре уровня (обозначенные как «степень окисления») прокатной окалины и коррозии, которые обычно имеются на поверхностях непокрытых стальных конструкций и стальных заготовок, а также определенные степени чистоты, оцениваемые визуально (обозначенные как «степень подготовки») после подготовки непокрытой стальной поверхности и стальной поверхности после полного удаления всех прежних покрытий. Эти уровни чистоты связаны с общими методами очистки поверхности, используемыми перед окрашиванием.

Настоящий стандарт предназначен для визуальной оценки степеней коррозии и степеней подготовки и включает комментарии к 28 фотографиям по стандарту [1].

На четырнадцать фотографических примерах представлены стальные поверхности, которые подвергались пескоструйной очистке с использованием кварцевого песка в качестве абразива. Применение других абразивов может изменить внешний вид поверхности. Изменения цвета, вызванные различными абразивами, описаны в приложении А.

В целях соблюдения авторских прав SIS Förlag AB при использовании настоящего стандарта необходимо применять фотографии непосредственно по стандарту [1].

* Оригиналы фотографий по ISO 8501-1 рекомендуется приобретать в ФГУП «Стандартинформ»

С е р ж а н и е

1 Область применения.....	1
2 Степени окисления поверхности.....	1
3 Степени подготовки поверхности.....	2
4 Процедура визуальной оценки стальной основы.....	3
5 Фотографии.....	4
Приложение А (справочное).....	5
Библиография.....	7