



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
28487—
2018

**СОЕДИНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫЕ УПОРНЫЕ
С ЗАМКОВОЙ РЕЗЬБОЙ ЭЛЕМЕНТОВ
БУРИЛЬНЫХ КОЛОНН**

Общие технические требования



Издание официальное

Зарегистрирован
№ 14046
4 апреля 2018 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 марта 2018 г. №107-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт, по сравнению с ГОСТ 28487–90, дополнен:

- сведениями о резьбовых упорных соединениях с замковой резьбой 3-30, 3-35, 3-38 и 3-44 по ГОСТ Р 50864–96;

- дополнительными требованиями по разгрузочным элементам, холодному деформационному упрочнению резьбы, нанесению контрольных меток и приработке резьбовых соединений.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 28487-90

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	1
4 Обозначения и сокращения	2
5 Технические требования	3
5.1 Форма и геометрические параметры профиля замковой резьбы	3
5.2 Геометрические параметры резьбовых упорных соединений	6
5.3 Качество поверхности резьбовых упорных соединений	8
5.4 Покрытие резьбовых упорных соединений	9
5.5 Разгрузочные элементы	9
5.6 Контрольные метки.....	11
5.7 Холодное деформационное упрочнение замковой резьбы	13
5.8 Приработка резьбовых упорных соединений	14
6 Контроль резьбовых соединений	14
6.1 Порядок контроля	14
6.2 Контроль геометрических параметров.....	14
6.3 Контроль натяга калибрами	17
6.4 Контроль качества поверхности и покрытия	17
Приложение А (справочное) Взаимозаменяемые резьбовые упорные соединения	19
Библиография	20

СОЕДИНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫЕ УПОРНЫЕ С ЗАМКОВОЙ РЕЗЬБОЙ ЭЛЕМЕНТОВ БУРИЛЬНЫХ КОЛОНН

Общие технические требования

Thread shouldered connections with tool-joint thread of drill string elements.
General technical requirements

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на резьбовые упорные соединения с замковой резьбой элементов бурильных колонн и устанавливает требования к основным геометрическим параметрам соединений, качеству поверхности и нанесению покрытий, а также требования к разгрузочным элементам, контрольным меткам, холодному деформационному упрочнению и приработке соединений.

П р и м е ч а н и е — Взаимозаменяемость резьбовых упорных соединений по настоящему стандарту и эквивалентных резьбовых упорных соединений по [1] и [2] приведена в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 8867 Калибры для замковой резьбы. Виды. Основные размеры и допуски

ГОСТ 9378 (ИСО 2632-1—85, ИСО 2632-2—85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 11708 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 11708, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 замковая резьба; резьба: Коническая резьба замков бурильных труб, а также других элементов бурильных колонн для соединения их между собой.

3.2 конус муфтового конца; конус ниппельного конца: Участок конической поверхности резьбового упорного соединения соответственно муфтового или ниппельного конца.
