

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

С В И Н Е Ц

МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

ГОСТ 20580.0-80 — ГОСТ 20580.9-80

(СТ СЭВ 905-78 — СТ СЭВ 913-78)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

С В И Н Е Ц

МЕТОДЫ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

ГОСТ 20580.0-80 — ГОСТ 20580. 8-80
(СТ СЭВ 905-78 — СТ СЭВ 913-78)

Издание официальное

МОСКВА — 1985

УДК 669.4 : 543.06 : 006.354

Группа В59

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ

СВИНЕЦ

Общие требования к методам химического анализа 20580.0—80*

Lead.

General requirements for methods of chemical analysis

[СТ СЭВ 905—78]

Взамен

ГОСТ 20580.0—75

ОКСТУ 1725

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1980 г. № 1976 срок действия установлен

с 01.12.80

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 20.12.83 № 6396

до 01.12.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к методам химического анализа свинца (99,992—99,5%).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 905—78.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Общие требования к методам анализа свинца — по ГОСТ 25086—81.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. Отбор и подготовку проб проводят по СТ СЭВ 456—77 и ГОСТ 3778—77.

1.2. Массовую долю натрия, кальция, магния и калия в свинце определяют по двум плавкам; массовую долю остальных примесей — по трем. За окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое значение параллельных определений. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать допускаемых величин, указанных в соответствующих стандартах на методы определения элементов. Если расхождения результатов параллельных определений превышают допускаемые, анализ повторяют.

Абсолютные допускаемые расхождения результатов анализа вычисляют при доверительной вероятности $P=0,95$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание декабрь 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС 4—84).

1.3. Одновременно с проведением анализа в тех же условиях проводят контрольные опыты для внесения в результат анализа соответствующей поправки на загрязнение реагентов. Число контрольных опытов соответствует числу навесок, взятых для анализа.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Погрешность взвешивания характеризуется количеством десятичных знаков.

В качестве допускаемых отклонений принимают единицу последнего десятичного знака со знаком «плюс», «минус».

Взвешивание навесок анализируемых образцов и металлов для приготовления стандартных растворов проводят на аналитических весах с погрешностью не более 0,0002 г.

1.5. Все применяемые реагенты должны быть квалификации не ниже, чем ч.д.а.

1.6. Для приготовления растворов и при проведении анализа применяют дистиллированную воду по ГОСТ 6709—72 или денионизированную воду, если не предусмотрены другие требования в стандартах на определение примесей.

1.7. В выражении «разбавленная 1 : 1, 1 : 2» и т. д. первые цифры указывают объемные части кислоты или какого-либо раствора, вторые — объемные части растворителя (например, воды).

1.8. Указание о концентрации растворов в процентах подразумевает содержание вещества в граммах в 100 см³ раствора.

Концентрацию водных растворов выражают в единицах молярной концентрации, отнесенной к эквиваленту.

Например: с (HCl) = 0,1 моль/дм³; с ($\frac{1}{2}$ H₂SO₄) = 0,5 моль/дм³.

1.9. Лабораторная мерная посуда должна быть калибрована.

Разложение свинца для определения натрия, кальция, магния и калия проводят во фторопластовой или кварцевой (ГОСТ 19908—80) посуде. Для хранения стандартного и градуировочных растворов используют кварцевую или полиэтиленовую посуду.

1.8, 1.9. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10. Чистота металлов, применяемых для приготовления стандартных растворов, должна быть не менее 99,9%.

1.11. При фотометрических определениях кюветы выбирают таким образом, чтобы измерения проводились в оптимальной области оптической плотности для соответствующего окрашенного соединения и данного прибора.

1.12. Для построения градуировочного графика требуется не менее пяти градуировочных точек, равномерно распределенных по диапазону измерений, при этом максимальные и минимальные значения измерений устанавливают пределы диапазона. Каждая точка строится по среднеарифметическим результатам трех параллельных определений. При построении градуировочного графи-