



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
9941—
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ
ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ**

Технические условия

Зарегистрирован

№ 16630

30 декабря 2022 г.



Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации Российской Федерации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» и Акционерным обществом «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 26 декабря 2022 г. №157-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9941-81

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 26 апреля 2023 г. № 13-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 9941—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Обозначения.	2
5 Сортамент	2
6 Технические требования	11
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды	15
8 Правила приемки	15
9 Методы контроля	17
10 Транспортирование и хранение	18
11 Гарантии изготовителя.	18
Приложение А (справочное) Плотность стали	19

Введение

По сравнению с ГОСТ 9941—81 в настоящем стандарте:

- из наименования и текста исключен термин «теплодеформированные трубы», соответствующее понятие отнесено к термину «холоднодеформированные трубы», под которыми подразумеваются трубы, деформированные при температуре, не превышающей температуру рекристаллизации;
- наименование дополнено словами, характеризующими материал труб, с целью уточнения объекта стандартизации, при этом сплав марки 06ХН28МДТ условно отнесен к высоколегированным сталям;
- сортамент труб дополнен марками стали 03Х17Н14М3, 03Х18Н11, 05Х18Н10Т, 08Х21Н6М2Т, широко применяемыми в промышленности;
- дополнена возможность изготовления труб из стали специальных методов выплавки и (или) переплава;
- дополнена возможность изготовления труб из стали с ограничением массовой доли фосфора и (или) меди;
- сортамент труб дополнен размерами 36—50 × 0,3; 42—45 × 6,5—9,0; 48—56 × 8,0—9,0; 57 × 8,5; 57—90 × 9,0—10,0; 76—95 × 1,5—2,8; 114 × 1,5—12,0; 150 × 22,0; 200 × 20,0—22,0; 220—250 × 16,0—22,0; 273 × 14,0—36,0; 325 × 6,0—8,0; 325 × 10,0—36,0; 351 × 8,0; 351 × 10,0—40,0; 377 × 8,0; 377 × 10,0—40,0; 426 × 10,0—40,0 мм, широко применяемыми в промышленности;
- дополнена возможность изготовления труб промежуточными размерами в пределах, указанных в таблице 1;
- дополнена возможность поставки труб немерной длиной от 0,6 м;
- дополнено оформление документов о приемочном контроле труб в соответствии с ГОСТ 31458;
- требования к неразрушающему контролю дополнены требованиями ГОСТ ISO 10893-10;
- уточнены типы пазов при проведении неразрушающего контроля ультразвуковым методом по ГОСТ 17410;
- диапазон размеров труб, которые могут быть подвергнуты испытаниям на сплющивание и раздачу, приведен в соответствие со стандартами на методы испытаний.