

ГОСТ 8135—74

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ



Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ

Технические условия

Iron minium.
Specifications

**ГОСТ
8135—74**

МКС 87.060.10
ОКП 23 2253

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на железный сурик для лакокрасочной промышленности, представляющий собой природный неорганический пигмент красно-коричневого цвета, состоящий из оксида железа с примесью глинистых минералов и кварца.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Железный сурик должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. Железный сурик в зависимости от назначения выпускается марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Назначение	Код ОКП
Г	Для производства противокоррозионных грунтовок и эмалей, в том числе предназначенных для судостроения и судоремонта	23 2253 0200 04
АК	Для производства противокоррозионных грунтовок и эмалей общего назначения	23 2253 0100 07
Э	Для производства эмалей и красок общего назначения	23 2253 0400 09
К	Для производства густотертых красок и шпатлевок	23 2253 0300 01

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Железный сурик должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	Г	АК	Э	К	
1. Цвет	Должен соответствовать согласованному образцу				По ГОСТ 16873 и п. 3.2 настоящего стандарта
2. Массовая доля оксида железа, %, не менее	70	70	70	65	По п. 3.3
3. Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 21119.1 и п. 3.4 настоящего стандарта

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	Г	АК	Э	К	
4. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,3	0,5	1,0	1,0	По ГОСТ 21119.2 и п. 3.5 настоящего стандарта
5. рН водной вытяжки	6,5—7,5		6,5—7,5		По ГОСТ 21119.3 и по п. 3.6 настоящего стандарта
6. Массовая доля соединений хлора в пересчете на Cl, %, не более	0,03	0,15	0,20	0,30	По п. 3.7
7. Массовая доля соединений серы в пересчете на SO ₄ , %, не более:					По п. 3.8
общей серы	0,1	0,1	0,1	0,1	
сернокислых солей	0,07	0,1	Не нормируется		
8. Остаток после мокрого просева, %, не более, на сите с сеткой:					По ГОСТ 21119.4 и п. 3.9 настоящего стандарта
№ 016	Отсутствие		Отсутствие		
№ 0063	0,1	0,2	0,3	0,3	
9. Укрывистость, г/м ² , не более	Не нормируется	20	20	20	По ГОСТ 8784 и п. 3.10 настоящего стандарта
10. Маслосмекость, г/100 г сурика	15—25		15—25		По ГОСТ 21119.8 и п. 3.11 настоящего стандарта

Примечание. Образцы цвета железного сурика утверждаются в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2, 2.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

2.4. Показатели 4 (для марок Э и К), 5, 9, 10 и изготовитель определяет периодически в каждой 30-й партии, показатели 6 (для марки К), 7 — по требованию потребителя.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в трех партиях.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2. Пробы хранят не менее трех месяцев.

3.2. Цвет железного сурика определяют по ГОСТ 16873 визуальным методом. При этом для приготовления окраски берут 2—3 см³ смеси глицерина с раствором желатины.

3.3. Определение массовой доли оксида железа

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3.1. Реактивы, приборы, посуда и материалы
кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1 по объему;

натрий двууглекислый по ГОСТ 4201;

калий йодистый по ГОСТ 4232, х. ч.;

натрий серноватистоокислый (натрия тиосульфат) 5-водный по ГОСТ 27068, раствор молярной концентрации $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.), готовят по ГОСТ 25794.2;

крахмал растворимый по ГОСТ 10163, раствор с массовой долей крахмала 0,5 %, готовят по ГОСТ 4919.1;

С. 3 ГОСТ 8135—74

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;
кальций хлористый по ГОСТ 450, прокаленный;
весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания 200 г 2-й класс точности по ГОСТ 24104*;
гири по ГОСТ 7328, 2-й класс точности;
секундомер;
электроплитка с терморегулятором по ГОСТ 14919;
электрошкаф сушильный лабораторный, обеспечивающий температуру нагрева (105 ± 3) °С;
колба Кн-1—250—24/29 по ГОСТ 25336;
цилиндр 1,3—50 или 1,3—100 по ГОСТ 1770;
пипетка 4,5—2—2 по НТД;
бюретка 1, 2, 3—2—50 по НТД;
эксикатор по ГОСТ 25336;
термометр жидкостной стеклянный по ГОСТ 28498 типа А или Б с ценой деления 1 или 2 °С и пределами измерения 0—150 °С;
бумага индикаторная «Рифан».

3.3.2. Проведение испытания

0,2000—0,2500 г сурика, предварительно высушенного до постоянной массы при температуре (105 ± 3) °С, помещают в коническую колбу с притертой пробкой вместимостью 250 см³ и растворяют при нагревании в 50—60 см³ соляной кислоты до получения прозрачного раствора желтого цвета. Затем добавляют 50 см³ воды и нейтрализуют двууглекислым натрием до появления незначительной мути, до рН 1,4—1,8 по индикаторной бумаге «Рифан», которую растворяют прибавлением по каплям соляной кислоты. В полученный раствор добавляют 1,5 см³ соляной кислоты и около 3 г йодистого калия, слегка перемешивают и ставят на 10 мин в темное место. По истечении этого времени пробку и горлышко колбы споласкивают водой в ту же колбу, а выделившийся йод титруют тиосульфатом натрия в присутствии крахмала до полного обесцвечивания раствора.

3.3.1, 3.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3.3. Обработка результатов

Массовую долю оксида железа (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,007984 \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора тиосульфата натрия молярной концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;
0,007984 — масса оксида железа, соответствующая 1 см³ раствора тиосульфата натрия молярной концентрации точно 0,1 моль/дм³, г;
 m — масса пробы железного сурика, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %. Окончательный результат измерения округляют до первого десятичного знака.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа составляет $\pm 0,5$ % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

Допускается массовую долю оксида железа определять трилометрическим методом, указанным в приложении.

При разногласиях в оценке массовой доли оксида железа за результат принимают оценку по методике, приведенной в п. 3.3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. Массовую долю воды и летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1, разд. 2 или 3, используя 5 г железного сурика.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.5. Массовую долю веществ, растворимых в воде определяют по ГОСТ 21119.2, разд. 1, методом горячей экстракции. При этом берут 2,5 г сурика и фильтруют через беззольный фильтр «синяя лента». Перед началом фильтрации на фильтр предварительно наносят равномерный тонкий

* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001 (здесь и далее).