

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 21182—
2016

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ

Определение коэффициента трения

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 21182:2013, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 12854
28 октября 2016 г.



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Евразийского экономического союза. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 октября 2016 г. №92-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 21182:2013 «Легкие конвейерные ленты. Определение коэффициента трения» («Light conveyor belts – Determination of the coefficient of friction», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Коэффициент трения легких конвейерных лент является одним из двух аспектов выбора стандартного материала. Одним из аспектов является трение нижней обкладки ленты, которое на практике не является критическим из-за небольшого значения коэффициента трения. Независимо от материала используемого стола (стального или деревянного), в большинстве случаев коэффициент трения находится в диапазоне от 0,2 до 0,3.

В отличие от этого, коэффициент трения верхней обкладки находится в более широком диапазоне в зависимости от назначения ленты. Для достижения необходимых требований модифицируют сам материал и/или профиль его поверхности, при этом процедура испытания одинаковая в каждом конкретном случае. Таким образом, выбранная стальная пластина представляет собой компромисс. Ее основными свойствами являются воспроизводимость качества обработки поверхности и некритичные фрикционные свойства в отношении любого вида обкладки ленты.

Настоящий стандарт позволяет сравнивать все виды конвейерных лент для получения достоверных результатов в качестве справочных данных. Это может быть полезно для покупателей в качестве консультации при выборе ленты для конкретного применения.

Испытания в соответствии с настоящим стандартом ограничены динамическим коэффициентом трения μ_D до 1,0 и статическим коэффициентом трения μ_S до 1,5. Более высокие значения могут показать сочетание трения, склеивания, деформации и других эффектов, возникающих, в частности, когда структура поверхности грубая и поэтому не подходит для этого испытания.

Метод с использованием стандартной испытательной металлической пластины предназначен специально для сравнения коэффициентов трения разных легких конвейерных лент. Полученные на практике значения всегда зависят от пары трения.

Для определения этих эффектов при необходимости можно выбрать другую пару трения вместо металлической пластины. Регистрируют это в протоколе испытаний.