

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ДИСПЕРГАТОР НФ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 6848—79**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

## ДИСПЕРГАТОР НФ ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

Dispersing agent НФ for industrial use.  
Specifications

ГОСТ

6848—79

ОКП 24 8192 01

Срок действия с 01.07.80  
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на технический диспергатор НФ, представляющий собой смесь полимерных соединений разной молекулярной массы.

Технический диспергатор НФ применяется как вспомогательное вещество в резиновой, текстильной, кожевенной, анилинокрасочной промышленности и в производстве синтетического каучука, в производстве химических волокон и химико-фотографической промышленности.

Диспергатор НФ относится к группе биологически трудноразлагающихся веществ.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Диспергатор НФ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Диспергатор НФ выпускают марок А, Б, В:

диспергатор марки А — продукт, получаемый сульфированием нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1:1,1 с последующей конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией едким натром; применяется в резиновой, кожевенной, текстильной, анилинокрасочной промышленности, в производстве синтетического каучука и вискозных нитей;

диспергатор марки Б — продукт, получаемый сульфированием нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1:1,1 с последующей конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией ам-

миачной водой; применяется в резиновой промышленности и производстве синтетического каучука, кроме эмульсионного;

диспергатор марки В — продукт, получаемый сульфированием очищенного нафталина серной кислотой в мольном соотношении 1,3:1 с последующей отдувкой избытка нафталина, конденсацией с формальдегидом и нейтрализацией едким натром; применяется в производстве хлоропренового каучука, синтетических волокон, химико-фотографической промышленности.

1.3. По физико-химическим показателям диспергатор ПФ должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки				
	А Сухой ОКП 2481920200	А Жидкий ОКП 2481920300	Б ОКП 2481920400	В	
				Выс- ший сорт	Пер- вый сорт
1. Внешний вид	Порошок серого цвета с коричневым оттенком	Жидкость коричневого цвета. Допускается осадок		Порошок серого цвета с коричневым оттенком	
2. Массовая доля активного вещества в пересчете на сухой продукт, %, не менее	52	52	50	68	66
3. Массовая доля воды, %, не более	5	68	57	5	
4. Массовая доля золы в пересчете на сухой продукт, %, не более	36	36	Не нормируется	33,5	
5. Массовая доля нерастворимых в воде веществ в пересчете на сухой продукт, %, не более	0,1	0,1	0,2	0,02	0,05
6. Массовая доля железа в пересчете на сухой продукт, %, не более	0,01	0,01	0,04	0,01	
7. Массовая доля кальция в пересчете на сухой продукт, %, не более	0,05	0,05	Не нормируется	0,05	
8. Массовая доля сульфата натрия в пересчете на сухой продукт, %, не более	Не нормируется		Не нормируется	4,5	9,0
9. Показатель активности водородных ионов (рН) водного раствора диспергатора ПФ с массовой долей вещества 2,5%	7—9	7—9	7—9	7—9	

Примечание. Для химико-фотографической промышленности норма рН для марки В — 7—8.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Диспергатор НФ жидкий пожаробезопасен.

Диспергатор ПФ сухой — горючее вещество, температура самовоспламенения 564°C.

Пылевоздушная смесь невзрывоопасна до концентрации 205 г/м<sup>3</sup>.

Средство пожаротушения — тонко распыленная вода.

2.2. Диспергатор ПФ относится к 3-му классу умеренно опасных веществ по ГОСТ 12.1.007—76. Предельно допустимая концентрация — 2 мг/м<sup>3</sup>.

Помещение, в котором проводится работа с диспергатором НФ, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места, где применяется диспергатор НФ, должны иметь местные вентиляционные отсосы. Оборудование должно быть герметизировано. Технологический процесс должен быть механизирован.

2.3. При применении диспергатора НФ необходимо принимать меры, предупреждающие пыление и выделение его паров.

Следует применять индивидуальные средства защиты от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли и паров в органы дыхания и пищеварения (по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83), а также соблюдать правила личной гигиены.

2.1- 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

Показатель 8 таблицы определяет изготовитель периодически в каждой 10-й партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней пробы должна быть не менее 400 г для сухого и 0,5 дм<sup>3</sup> для жидкого продукта.

Перед каждым анализом среднюю пробу продукта тщательно перемешивают. При наличии осадка в жидком диспергаторе НФ пробу подогревают на водяной бане до температуры не выше 80°C до полного растворения осадка.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Внешний вид продукта оценивают визуально.

4.3. Определение массовой доли активного вещества в пересчете на сухой продукт