



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
10727—
2015

НИТИ СТЕКЛЯННЫЕ ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ



Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10912
29 мая 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «НПО Стеклопластик» при участии Объединения юридических лиц «Союз производителей композитов»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 77-П от 29 мая 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10727-91

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

НИТИ СТЕКЛЯННЫЕ ОДНОНАПРАВЛЕННЫЕ**Технические условия**

Unidirectional glass threads. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на однонаправленные стеклянные нити, представляющие собой срезы (отрезки нити определенной длины) с продукции стеклянных комплексных нитей или непрерывных элементарных нитей, предназначенных для фильтрации, изготовления теплозвукоизоляционных материалов, наполнения пластмасс и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011—89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 17.2.3.02—2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6943.0—93 (ИСО 1886—90) Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 6943.1—2015 (ISO 1889:2009) Стекловолокно. Нити и ровинги. Методы определения линейной плотности

ГОСТ 6943.2—2015 (ISO 1888:2009) Материалы текстильные стеклянные. Методы определения диаметра элементарных нитей и волокна

ГОСТ 6943.8—2015 Стекловолокно. Метод определения содержания влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 8325—2015 (ISO 3598:2011) Стекловолокно. Нити крученые комплексные. Технические условия

ГОСТ 29101—91 Материалы стеклянные текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные параметры и размеры

3.1 Обозначение нити состоит из трех частей.

В первой части буквы и цифры означают:

Е — алюмоборосиликатное стекло,

С — непрерывные нити,

цифры обозначают номинальный диаметр элементарной нити, мкм.

Во второй части (через дефис) указывается количество элементарных нитей в комплексной.

В третьей части (через дефис) указывается индекс замасливателя (в случае применения парафиновой эмульсии обозначение отсутствует).

При обозначении однонаправленной элементарной нити после первой части через дробь указываются буквы:

в — вода,

р — рассыпающиеся элементарные нити.

Примеры условных обозначений

Нити стеклянные комплексные однонаправленные, состоящие из 200 элементарных нитей, на замасливателе 78:

ЕС6-200—78 ГОСТ 10727—201

Нити стеклянные элементарные однонаправленные без замасливателя, без воды:

ЕС6 ГОСТ 10727—201

Нити стеклянные элементарные однонаправленные на воде, рассыпающиеся на элементарные нити:

ЕС10/в-р ГОСТ 10727—201

3.2 Марки нитей, диаметр элементарной нити и вид обработки должны соответствовать таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Марка однонаправленных нитей	Диаметр элементарной нити, мкм	Вид применяемого материала при обработке
ЕС4-100	4 ± 1	Замасливатель
ЕС6-100	6 ± 1	»
ЕС6-200	6 ± 1	»
ЕС6-400	6 ± 1	»
ЕС6-800	6 ± 1	»
ЕС6	6 ± 1	Без замасливателя и воды
ЕС6/в	6 ± 1	Вода
ЕС8-200	8 ± 1	Замасливатель
ЕС8-400	8 ± 1	»
ЕС8-800	8 ± 1	»
ЕС8/в	8 ± 1	Вода
ЕС9-400	9 ± 1	Замасливатель
ЕС10-200	10 ± 1	»
ЕС10-300	10 ± 1	»
ЕС10-400	10 ± 1	»
ЕС10-600	10 ± 1	»
ЕС10-800	10 ± 1	»
ЕС10/в	10 ± 1	Вода
ЕС10/в-р	10 ± 1	»
ЕС13-400	13 ± 1	Замасливатель
ЕС13-800	13 ± 1	»
ЕС14-1600	14 ± 1	»
ЕС17-1600	17 ± 1	»

3.3 Длина срезов нитей для марок ЕС10-300 и ЕС10-600 должна быть не более 110 см, для марок ЕС14-1600 и ЕС17-1600 — не более 95 см, для остальных марок — не более 88 см.

По согласованию с потребителем длина срезов нитей может быть изменена.

Нити марки ЕС10/в-р при резке должны рассыпаться на элементарные нити.