

ГОСТ 23148—98
(ИСО 3954—77)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОРОШКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Отбор проб

Издание официальное



Б3 1-2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

ГОСТ 23148—98

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 150, Институтом проблем материаловедения им. И.Н. Францевича НАН Украины

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12 ноября 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 3954—77 «Порошки, применяемые в порошковой металлургии. Отбор проб» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны, которые в тексте выделены курсивом

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 19 декабря 2000 г. № 384-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 23148—98 (ИСО 3954—77) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2001 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 23148—78

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандarta России

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.04.2001. Подписано в печать 27.04.2001. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,90.
Тираж экз. С 887. Зак. 474.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

ПОРОШКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Отбор проб

Powders for powder metallurgy.
Sampling

Дата введения 2001—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы отбора проб порошков, применяемых в порошковой металлургии.

Стандарт применяют при разделении пробы на несколько проб для испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 15895—77 Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения

3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **партия** (партия порошка): Количество порошка, полученного в однородных условиях (контролируемая партия по ГОСТ 15895) и оформленного единственным документом о качестве.

3.2 **точечная проба**: Количество порошка, взятого за один раз (единовременно) при отборе проб от одной и той же партии порошка.

3.3 **объединенная проба**: Количество порошка, объединяющее все точечные пробы от одной и той же партии порошка.

3.4 **представительная проба**: Объединенная проба после перемешивания или представительная часть этой пробы. Указанная проба может быть получена разделением всей партии. Независимо от способа получения проба должна быть тщательно гомогенизована.

3.5 **проба для испытания**: Количество порошка, взятого от представительной пробы для определения одного какого-либо свойства или для получения образцов. Такую пробу получают, как правило, делением (уменьшением) представительной пробы.

3.5.1 **навеска для испытания**: Количество порошка, взятого от пробы для испытания (или от представительной пробы, если они одинаковы), для проведения испытания.

3.5.2 **образец**: Изделие определенной формы, полученное из пробы для испытания.

4 Число точечных проб и методы (виды) их отбора

4.1 Отбор точечных проб от порошков в упаковках

Если точечные пробы отбирают от порошка в состоянии поставки, то от партии берут указанное в таблице 1 число упаковок, если не оговорено другое их число в нормативных документах на порошок конкретного типа. Для получения объединенной пробы берут одну или несколько точечных проб из каждой упаковки. Если партия состоит из различных упаковок, то отобранные упаковки должны

ГОСТ 23148—98

быть представительными для партии, а число точечных проб из каждой упаковки должно быть пропорционально массе порошка в каждой из них.

Таблица 1

Число упаковок в партии	Число упаковок, из которых берут точечные пробы
1—5	Все
6—11	5
12—20	6
21—35	7
36—60	8
61—99	9
100—149	10
150—199	11
200—299	12
300—399	13

Для каждого 100 дополнительных упаковок в партии добавляют одну упаковку, из которой берут точечные пробы.

4.2 Отбор проб в процессе разгрузки способом непрерывного потока

Если всю партию разгружают непрерывным потоком через отверстие, то отбор проб можно проводить из потока. В этом случае отбор точечных проб должен проводиться через одинаковые интервалы времени в течение всего времени разгрузки. Количество точечных проб должно зависеть от требуемой точности.

При взятии проб от потока порошка период отбора между отсечками точечных проб t , с, на который должен быть настроен механический пробоотборник, вычисляют по формуле

$$t = \frac{M}{Q n}, \quad (1)$$

где M — масса партии порошка, кг;

Q — производительность потока партии порошка, кг·с⁻¹;

n — число точечных проб, равное предполагаемому количеству выборочных упаковочных единиц, определяемых по таблице 1.

Следует отбирать не менее трех точечных проб: одну — непосредственно в начале потока, вторую — в середине, третью — в конце потока.

4.3 Отбор проб от партии порошка после усреднения и при делении партии

Отбор пробы от партии порошка после усреднения проводят на стадии технологической операции «упаковывания». Для этого порошок после окончания процесса гомогенизации (усреднения) в количестве объединенной пробы отбирают разово, как точечную пробу, непосредственно из усреднителя. В этом случае отобранная точечная пробы является объединенной пробой.

Аналогичный способ отбора пробы применяют при делении партии порошка.

Средства (устройства) и порядок отбора проб порошка после гомогенизации непосредственно из усреднителя должны быть указаны в нормативных документах на конкретный порошок.

5 Отбор проб

5.1 Общие требования к отбору точечных проб

Точечные пробы отбирают таким образом, чтобы они получались как можно более представительными для партии.

П р и м е ч а н и е — Необходимо учитывать возможную дегомогенизацию в процессе работы с порошком, например при наполнении и разгрузке упаковок, вибрации при транспортировании и хранении.

Все поверхности инструментов, соприкасающиеся с порошком, должны быть гладкими и чистыми.