

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

КЛЕЩИ С ПЛОСКИМИ ГУБКАМИ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Flat nose pliers.

Design and dimensions

**ГОСТ
 11385-75***

Взамен
 ГОСТ 11385-65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

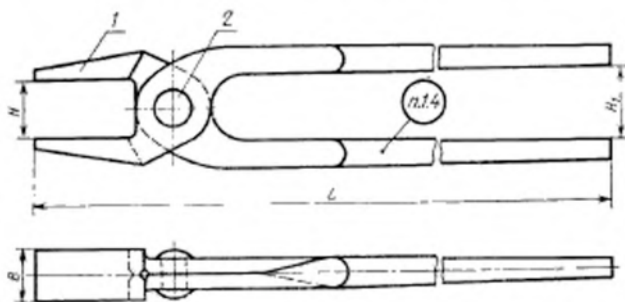
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕЙ С ПЛОСКИМИ ГУБКАМИ

1.1. Конструкция и размеры клещей с плоскими губками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Периздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.,
 Пост. № 2097 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение клещей | Приведенность | H | H ₁ | B | L | Масса, кг, по болоте | Поз. 1 | Поз. 2 |
|--------------------|---------------|----|----------------|----|-----|-------------------------|---------------|------------------------------|
| | | | | | | | Клещевина-а | Заклепка по ГОСТ 10299-80 |
| | | | | | | | Кол. 2 | Кол. 1 |
| | | | | | | | Обозначения | |
| 1200-0101 | | 3 | 20 | 16 | 340 | 0,39 | 1200-0101/001 | 8×28 |
| 1200-0102 | | 5 | 32 | 20 | 450 | 0,66 | 1200-0102/001 | 10×30 |
| 1200-0103 | | 10 | | | | | 1200-0103/001 | |
| 1200-0104 | | 20 | | 25 | 500 | 0,85 | 1200-0104/001 | 10×34 |
| 1200-0105 | | 30 | 36 | | 560 | 1,04 | 1200-0105/001 | 12×36 |
| 1200-0106 | | 45 | | 32 | 600 | 1,28 | 1200-0106/001 | |
| 1200-0107 | | 60 | 40 | | 630 | 1,60 | 1200-0107/001 | 12×40 |
| 1200-0108 | | 75 | | | 670 | 2,07 | 1200-0108/001 | 16×45 |
| 1200-0109 | | 90 | 45 | 40 | 710 | 2,32 | 1200-0109/001 | 16×50 |

Пример условного обозначения клещей с плоскими губками размером $H=3$ мм:

Клещи 1200-0101 ГОСТ 11385-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050-74.

1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435-75.

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и оварный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ [поз. 1]

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в табл. 2