

**ПРОТЯЖКИ КРУГЛЫЕ ПЕРЕМЕННОГО РЕЗАНИЯ  
ДИАМЕТРОМ ОТ 14 ДО 90 мм****Конструкция и размеры**

Broaches round of variable cutting of diameters  
from 14 to 90 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
20365—74\***

Взамен  
МН 4172—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 17 декабря 1974 г. № 2739 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на протяжки универсального назначения переменного резания, равной стойкости черновой и чистовой частей, предназначенных для обработки цилиндрических отверстий диаметром от 14 до 90 мм.

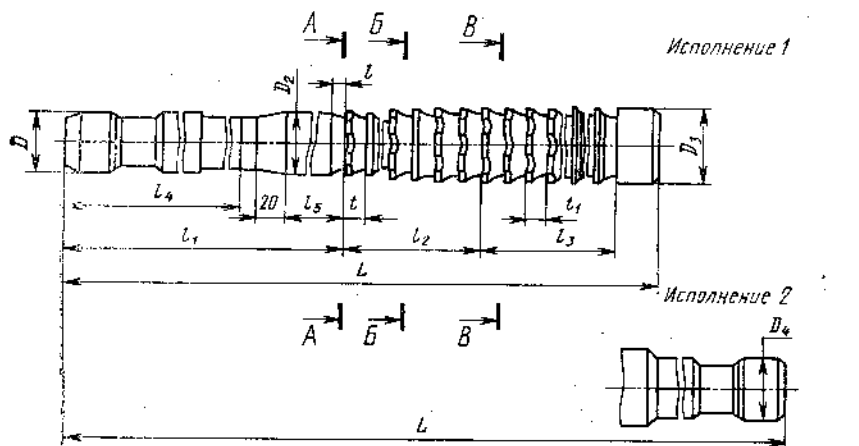
2. Конструкция и размеры протяжек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное

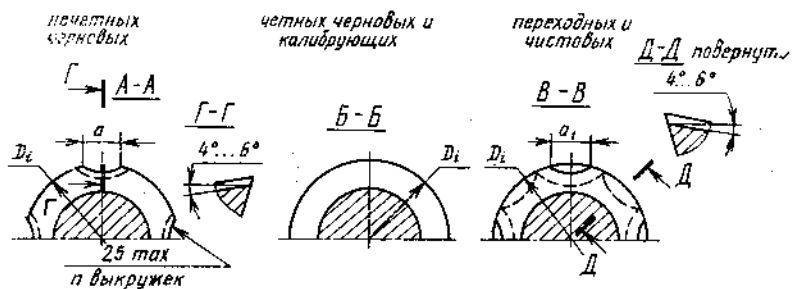
★

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание март 1983 г. с Изменениями № 1, № 2, № 3, утвержденными в августе 1977 г., июне 1981 г., мае 1982 г. (ИУС № 9—1977 г., ИУС № 9—1981 г., ИУС № 8—1982 г.).



Форма зубьев и расположение выкружек на зубьях:



Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение протяжек	Приме- няе- мость	Испол- нение	Диаметр отверстия		D	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	L	l	l <sub>1</sub>
			Номинал.	Поле допус- ка							
2400-0061		1	14,00	H7	12	13,4	14,00	12	460	4	255
2400-0062		2							560		
2400-1001		1	13,76	H8	12	13,1	13,76	12	460	4	255
2400-1002		2							560		
2400-0063		1	14,00	H9	12	13,4	14,00	12	460	4	265
2400-0064		2							560		
2400-0065		1	13,76	H7	12	13,1	13,76	12	460	4	255
2400-0066		2							560		
2400-0067		1	14,00	H7	12	13,4	14,00	12	515	4	265
2400-0068		2							615		
2400-1003		1	15,00	H8	12	14,4	15,00	12	515	4	255
2400-1004		2							615		
2400-0069		1	13,76	H9	12	13,1	13,76	12	515	4	255
2400-0070		2							615		
2400-0071		1	15,00	H7	12	14,4	15,00	12	530	4	255
2400-0072		2							630		
2400-0073		1	14,76	H7	12	14,1	14,76	12	460	4	255
2400-0074		2							560		
2400-1005		1	15,00	H8	12	14,4	15,00	12	460	4	255
2400-1006		2							560		
2400-0075		1	14,76	H9	12	14,1	14,76	12	460	4	255
2400-0076		2							560		
2400-0077		1	15,00	H7	12	14,4	15,00	12	460	5	270
2400-0078		2							560		
2400-0079		1	15,00	H7	12	14,4	15,00	12	580	5	270
2400-0080		2							680		
2400-1007		1		H8					580		

## Размеры в мм

Обозначение протяжек	$t_2$	$t_3$	$t_4$	$t_5$	Зубья протяжек						Выкружки			
					Черновые и переходные			Чистовые и калибрующие			Число выкружек $l$	$a$	$a_1$	
					Число зубьев	$t$	Номер про- филя*	Число зубьев	$t_1$	Номер про- филя*				Пред. откл. +0,5
2400-0061														
2400-0062	84	99,0				12				18				
2400-1001														
2400-1002				25		7	4		5,0	2				
2400-0063														
2400-0064	98	88,5				14				16				
2400-0055														
2400-0056											4	6	4,0	
2400-0067														
2400-0068														
2400-1003	128					16								
2400-1004				35		8	4		16	5,5	3			
2400-0069		96,5												
2400-0070			195											
2400-0071														
2400-0072	144					18								
2400-0073														
2400-0074	84	99,0				12				18				
2400-1005														
2400-1006				25		7	4		5,0	2				
2400-0075														
2400-0076	98	88,5				14				16		4	6	4,5
2400-0077														
2400-0078														
2400-0079														
2400-0080	162	113,0		40		18	9	4У	16	6,0	3			
2400-1007														