

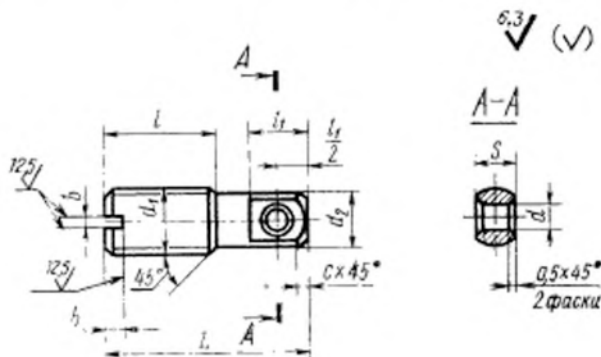
НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**Приспособления станочные
**ВИНТЫ С ОТВЕРСТИЕМ
ДЛЯ ПРУЖИН РАСТЯЖЕНИЯ**

Конструкция

ГОСТ
12200—66Holding devices. Eye-screws for tension springs.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры винтов с отверстиями для пружин растяжения должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения винтов	Примечательность	d	d_1	d_2	L	r	r_1	S	b	h	c	Масса, кг
7009-0211		1,6	M4	3,0	12	6	4	2,0	0,6	1,4	0,5	0,001
0212		2,0	M5	4,0	16	8	5	2,5	0,8	1,8	1,0	0,002
0213		2,5	M6	4,5	20	10	6	3,0	1,0	2,0		0,003
0214		3,0	M8	6,0	25	12	7	4,0	1,2	2,5		0,007
0215		4,0	M10	8,0	32	16	9	5,0	1,6	3,0	1,5	0,016
0216		5,0	M12	10,0	40	20	10	6,0	2,0	3,5		0,028
7009-0217		6,0	M16	12,0	50	25	12	8,0			2,0	0,060

Пример условного обозначения винта с отверстием для пружин растяжения диаметром отверстия $d=1,6$ мм:

Винт 7009 0211 ГОСТ 12200—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32...37 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

$$\pm \frac{t_2}{2}$$

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения винтов с отверстием для пружин растяжения указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).