

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ
СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ
СВОЙСТВАМИ**

Технические условия

Издание официальное



БЗ 6—97/196

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 7, Государственным трубным институтом

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 13 от 28 мая 1998 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 15 декабря 1999 г. № 514-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30563—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2000 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Сортамент	2
4	Технические требования	5
5	Правила приемки	6
6	Методы испытаний	7
7	Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ

Технические условия

Seamless cold-worked carbon and alloy steel tubes for special purposes.
Specifications

Дата введения 2000—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные холоднодеформированные трубы из углеродистых и легированных сталей для трубопроводов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия
- ГОСТ 2216—84 Калибры-скобы гладкие регулируемые. Технические условия
- ГОСТ 3728—78 Трубы. Метод испытания на изгиб
- ГОСТ 3845—75 Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением
- ГОСТ 4543—71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия
- ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия
- ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия
- ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 7565—81 (ИСО 377-2—89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава
- ГОСТ 8026—92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 8695—75 Трубы. Метод испытания на сплющивание
- ГОСТ 8734—75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные. Сортамент
- ГОСТ 9454—78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
- ГОСТ 9567—75 Трубы стальные прецизионные. Сортамент
- ГОСТ 10006—80 (ИСО 6892—84) Трубы металлические. Метод испытания на растяжение
- ГОСТ 10692—80 Трубы стальные, чугунные и соединительные части к ним. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 12344—88 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода
- ГОСТ 12345—88 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы
- ГОСТ 12346—78 (ИСО 439—82, ИСО 4829-1—86) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния
- ГОСТ 12347—77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора
- ГОСТ 12348—78 (ИСО 629—82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца