

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СЕПАРАТОРЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СУДОВЫЕ

ПРИЕМКА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 17601—90

Издание официальное

БЗ 2—90/92

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

СЕПАРАТОРЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СУДОВЫЕ

Приемка и методы испытаний

Marine centrifugal separators
Acceptance and methods of tests**ГОСТ**
17601—90ОКП 64 4585
КОД ЕСКД 060124Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт устанавливает порядок приемки и методы контрольных стендовых испытаний центробежных сепараторов топлива и масла, предназначенных для установки на кораблях, судах и плавсредствах.

1. МЕТОДЫ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ И ВИДЫ ИСПЫТАНИЙ

1.1. Сепараторы подвергаются предварительным, межведомственным, приемо-сдаточным, периодическим и типовым испытаниям.

При изменении материалов, конструкции или технологии принятых на производство сепараторов должны проводиться типовые испытания. Объем типовых испытаний должен устанавливаться в зависимости от характера указанных изменений.

1.2. Количество сепараторов, подвергающихся предварительным, межведомственным и типовым испытаниям, определяется программой испытаний.

1.3. Все серийные сепараторы подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

1.4. Периодическим испытаниям подвергают сепараторы каждого типа, прошедших приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в три года, равномерно в течение этого срока в количестве:

при серии более 1000 шт.— 1% от годового выпуска (но не более 12 шт.);

от 500 до 1000 — 2% от годового выпуска (но не более 12 шт.);

» 100 » 500 — 3% от годового выпуска (но не менее 3 шт.);

менее 100 шт.— 5% от годового выпуска (но не менее 2 шт.).



1.5. Испытания и приемку опытных, головных и серийных сепараторов производят по техническим условиям (кроме опытных) с учетом требований настоящего стандарта, ГОСТ 15.001, ГОСТ 15.311 и требований нормативно-технической документации заказчика.

2. ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Оборудование стенда для проведения испытаний сепараторов должно соответствовать принципиальной схеме, приведенной на черт. 1. Стенд должен быть аттестован и иметь паспорт.

2.2. Стенд с комплектующим оборудованием, трубопроводами, арматурой и контрольно-измерительными приборами должен обеспечивать испытания сепараторов номинальной производительностью по ГОСТ 13477.

2.3. Оборудование стенда должно удовлетворять следующим требованиям:

1) вместимость баков при определении показателей качества очистки нефтепродуктов должна обеспечивать работу сепаратора не менее 30 мин на режимах, указанных в п. 4.2.15, без возврата очищенного нефтепродукта в бак для неочищенного;

2) баки должны быть с днищами, имеющими угол наклона не более 150°;

3) приемные патрубки должны располагаться в нижней части днища и не образовывать застойных зон;

4) подача циркуляционного насоса должна выбираться из условия обеспечения в системе 8—10-кратной циркуляции нефтепродукта в течение 1 часа;

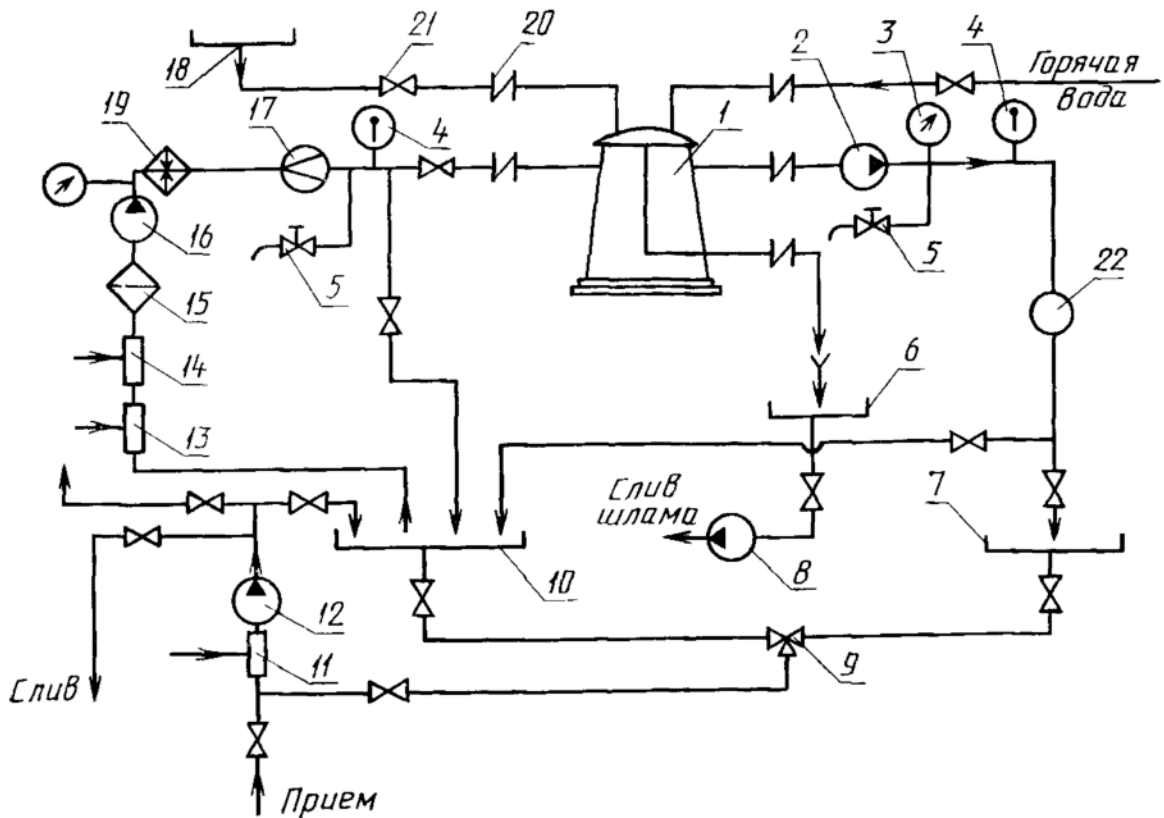
5) устройства для отбора проб (приложение 1, 2, черт. 2, 3) должны быть установлены в непосредственной близости от сепаратора на любых участках трубопровода, при этом устройство перед сепаратором должно быть установлено на расстоянии не менее 2 м по трубопроводу от устройства для ввода загрязнителя и воды в нефтепродукт;

6) дозерные насосы объемного типа должны обеспечивать равномерную подачу воды и загрязнителя в количествах, соответствующих указанным в ГОСТ 13477;

7) подача перемешивающего насоса для приготовления загрязнителя должна обеспечивать кратность циркуляции 15—35 в течение 1 ч.

2.4. Стенд для испытания сепараторов должен обеспечивать удобный доступ при его техническом обслуживании.

Принципиальная схема стенда для испытания сепараторов



Допускается возможность установки нагревательных элементов в емкости нефтепродукта

1 — сепаратор; 2 — откачивающая секция насоса сепаратора; 3 — манометр; 4 — термометр; 5 — устройство для отбора проб; 6 — бак для отсепарированной воды и шлама; 7 — бак для очищенного продукта; 8 — насос; 9 — кран трехходовой; 10 — бак для неочищенного продукта; 11 — устройство для ввода деэмульгатора; 12 — насос циркуляционный; 13 — устройство для ввода загрязнителя; 14 — устройство для ввода воды; 15 — штатный фильтр сепаратора; 16 — всасывающая секция насоса сепаратора; 17 — устройство для регулирования производительности; 18 — бак для буферной воды; 19 — подогреватель; 20 — эластичное соединение; 21 — запорная арматура; 22 — расходомер

Черт 1