
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
30873.11—
2006
(ИСО 8662-11:1999)

Ручные машины

ИЗМЕРЕНИЯ ВИБРАЦИИ НА РУКОЯТКЕ

Часть 11

Машины для забивания крепежных средств

ISO 8662-11:1999

Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations at the
handle — Part 11: Fastener driving tools
(MOD)

Издание официальное

БЗ 6—2005/113



Москва
Стандартинформ
2008

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 183 «Вибрация и удар»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 8662-11:1999 «Ручные машины. Измерения вибрации на рукоятке. Часть 11. Машины для забивки крепежных средств» (ISO 8662-11:1999 «Hand-held portable power tools — Measurement of vibrations at the handle — Part 11: Fastener driving tools») путем внесения технических отклонений, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту, и изменения его структуры.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного международного стандарта приведено в дополнительном приложении В

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 декабря 2007 г. № 358-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30873.11—2006 (ИСО 8662-11:1999) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2008 г.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2008

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Измеряемые величины	2
5 Средства измерений	2
6 Точки и направления измерений	3
7 Условия испытаний	3
8 Метод измерений и оценка достоверности полученных результатов	5
9 Протокол испытаний	6
Приложение А (рекомендуемое) Форма протокола испытаний	7
Приложение В (справочное) Изменение структуры настоящего стандарта по отношению к ИСО 8662-11:1999	9
Библиография	10

Введение

Настоящий стандарт является испытательным кодом по вибрации и устанавливает правила проведения испытаний для измерения вибрации на рукоятках машин для забивания крепежных средств (гвоздей, скоб, скрепок, кнопок, заклепок и т.п.). Общие требования к испытаниям данного вида для ручных машин установлены *ГОСТ 16519*.

Настоящий стандарт устанавливает метод, которым (в отличие от других стандартов серии *ГОСТ 30873*) оценивают вибрационную активность ручной машины, производящей одиночные удары. Машины для забивания крепежных средств применяют только в режиме создания кратковременных воздействий, поэтому задачей проводимых измерений является определение параметра, характеризующего энергию одиночного удара. Это достигается интегрированием скорректированного виброускорения для заданного числа операций за установленный период времени. После этого результат представляют как вибрацию, приведенную к одному удару длительностью 3 с.

Локальная вибрация, воздействующая на оператора при использовании ручных машин данного вида, определяется конструкцией и массой этих машин, скоростью движения крепежного элемента, особенностями работы оператора, прикладываемыми им силами сжатия и нажатия, плотностью и жесткостью объекта обработки и его опоры.

По сравнению с примененным международным стандартом ИСО 8662-11:1999 в текст настоящего стандарта внесены следующие изменения:

- раздел 1 дополнен ссылками на *ГОСТ 12.1.012* и *ГОСТ 16519*, чтобы показать место стандарта в комплексе стандартов по вибрационной безопасности;
- в разделе 2 международные стандарты заменены на аналогичные межгосударственные и, кроме того, добавлены *ГОСТ 12.1.012* и *ГОСТ 24346*, где установлены используемые в стандарте термины, а также *ГОСТ 31192.2* (см. раздел 4, пункты 5.3 и 5.4);
- исключены нормативные ссылки на невведенные ИСО 2787:1984 и ЕН 792-13:2000 (см. библиографию);
- стандарт дополнен разделом 3 Термины и определения;
- пункт 5.3 дополнен ссылкой на *ГОСТ 31192.2*;
- стандарт дополнен пунктом 8.6, в котором установлено правило заявления вибрационной характеристики ручных машин данного вида;
- стандарт дополнен элементом «Библиография», куда перенесены ссылки, использованные в ИСО 8662-11:1999 как нормативные.