

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ШИНЫ МАССИВНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5883—89

Издание официальное

Е

БЗ 6—95

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШИНЫ МАССИВНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

Технические условия

Solid-rubber tyres.
SpecificationsГОСТ
5883—89

ОКП 25 2791

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на массивные шины для машин напольного безрельсового электрифицированного транспорта (МНБЭТ), тележек, подвижного оборудования и других транспортных средств и систем, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Шины предназначены для эксплуатации по асфальтовым и грунтовым дорогам, бетонным, деревянным, металлическим покрытиям во всех климатических зонах при температуре окружающей среды от минус 45 до плюс 55 °С; для шины бандажного типа 400×150 температура окружающей среды — от минус 55 до плюс 55 °С.

Стандарт не распространяется на шины для гусеничных машин.

Требования настоящего стандарта, за исключением пп. 1.2.1, 1.2.2, 1.2.4, 1.2.5, 1.3.2, 1.4.3—1.4.5, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Шины должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Издание официальное
Е

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990
© ИПК Издательство стандартов, 1996
Переиздание с изменением

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Массивные шины изготавливают дискового, бандажного и безбандажного типов. Дисковые шины имеют резиновый массив, привулканизованный к диску (ободу колеса).

Бандажные шины имеют резиновый массив, привулканизованный к бандажу (металлическому кольцу). Бандажные шины напрессовывают на колесо с натягом.

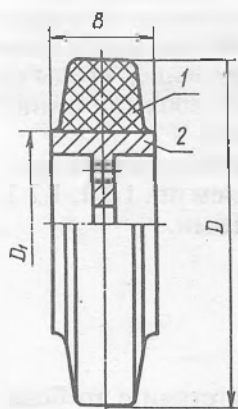
Безбандажные массивные шины представляют собой сплошное резиновое кольцо, армированное в зоне посадочной части металлокордом, которое напрессовывают на колесо с натягом.

1.2.2. Дисковые и бандажные шины по способу крепления резины к металлу подразделяют на клеевые и эбонитовые.

Шины клеевого крепления изготавливают на бандажах и дисках с гладкой поверхностью, шины эбонитового крепления — на бандажах и дисках с рифленой поверхностью.

1.2.3. Обозначения, размеры и эксплуатационные характеристики шин приведены на черт. 1—3 и в табл. 1—4.

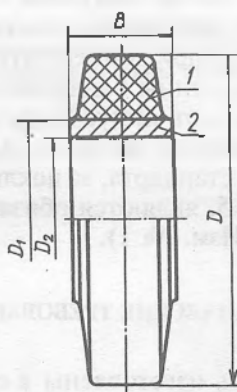
Шина дискового типа



1 — резиновый массив; 2 — обод колеса; D — наружный диаметр шины; D_1 — наружный диаметр обода колеса; B — ширина обода колеса

Черт. 1

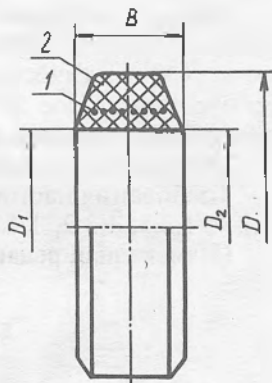
Шина бандажного типа



1 — резиновый массив; 2 — металлический бандаж; D — наружный диаметр шины; D_1 — наружный диаметр бандажа; D_2 — посадочный диаметр бандажа; B — ширина бандажа

Черт. 2

Шина безбандажного типа



1 — металлокорд; 2 — резиновый массив; B — ширина основания шины; D — наружный диаметр шины; D_1 — посадочный диаметр шины; D_2 — наружный диаметр обода колеса, на который монтируется шина

Черт. 3

Примечание к черт. 1—3. Чертежи не определяют конструкцию колеса и способ крепления массива.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2.4. В зависимости от назначения и условий эксплуатации беговая поверхность шин может быть гладкой или с рисунком.

1.2.5. Шины, предусмотренные настоящим стандартом, имеют миллиметровое обозначение.

Таблица 1

Шины дискового типа

Обозначение шины	Размеры, мм				Максимально допустимая нагрузка для ведомых колес, Н (кгс), для скорости до 16 км/ч
	D	Пред. откл.	B	D ₁	
40×20	40	±2	20	16	245(25)
60×20	60		20	32	245(25)
80×25	80		25	48	392(40)
80×32			32	40	618(63)
100×25	100		25	68	392(40)
100×32			32	60	618(63)
100×40			40	56	981(100)
125×25	125		25	93	392(40)
125×32			32	85	618(63)
125×40			40	75	1180(120)
125×50			50	75	1570(160)
160×32	160		32	120	618(63)
160×40			40	110	1180(120)
160×50			50	104	1860(190)
160×60			60	104	2450(250)
200×32	200		32	160	618(63)
200×40		40	150	1180(120)	
200×50		50	136	2110(215)	
200×60		60	136	2745(280)	
200×80		80	136	3920(400)	
250×60	250	60	178	3190(325)	
250×80		80	178	4560(465)	
250×100		100	178	6180(630)	
250×125		125	178	7850(800)	
250×160		160	178	10800(1100)	
320×60	320	60	240	3920(400)	
320×80		80	240	5440(555)	
320×100		100	240	7260(740)	
320×125		125	240	9810(1000)	
320×160		160	240	12750(1300)	
		±3			