

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
32674—
2014

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Тара стеклянная

РАЗМЕРЫ

Методы контроля

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9292
5 июня 2014 г.



Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 67-П от 30 мая 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

5 ВЗАМЕН ГОСТ 24980-2005 в части раздела 7

Информация о введении в действие (прекрашении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**ТАРА СТЕКЛЯННАЯ.
РАЗМЕРЫ****Методы контроля**Glass containers. Sizes. Control methods

Дата введения —**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает методы контроля размеров стеклянной тары (бутылок, банок, флаконов): диаметров венчика горловины (внутреннего, наружного, по резьбе), диаметра корпуса, овальности венчика и корпуса, толщины стенки и дна, высоты шва на корпусе, высоты шва на торце венчика, высоты укупорочного кольца на венчике.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 35—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 577—68 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия

ГОСТ 10197—70 Стойки и штативы для измерительных головок. Технические условия

ГОСТ 10905—86 Плиты поверочные и разметочные. Технические условия

ГОСТ 17527—2014 (ISO 21067:2000) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 21401—75 Калибры гладкие для размеров до 500 мм. Исполнительные размеры

ГОСТ 27284—87 Калибры. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, ГОСТ 27284, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 горловина: Верхняя часть стеклянной тары до плеча (приложение А).

3.2 венчик: Верхняя часть горловины стеклянной тары, предназначенная для ее укупоривания (приложение А).

3.3 торец венчика: Плоская верхняя часть венчика горловины стеклянной тары (приложение А).

3.4 край венчика горловины: Верхняя кромка внутренней (наружной) поверхности венчика горловины стеклянной тары (приложение А).

3.5 укупорочное кольцо венчика: Часть венчика горловины стеклянной тары, предназначенная для обеспечения правильного расположения укупорочного средства (приложение А).

3.6 укрепляющее кольцо венчика: Выступающее кольцо на нижней части венчика, облегчающее захват стеклянной тары при ее переносе (приложение А).

3.7 плечо: Часть стеклянной тары между горловиной и корпусом, включая радиусы сопряжения горловины и корпуса (приложение А).

3.8 **корпус**: Часть стеклянной тары между плечом и дном (приложение А).

3.9 **дно**: Основание стеклянной тары до сопряжения с корпусом (приложение А).

3.10 **шипы противоскользения**: Выступы, расположенные на наружной стороне венчика, предотвращающие вращение колпачка (приложение А).

4 Сущность методов

4.1 Сущность методов контроля заключается в определении размеров стеклянной тары: диаметров венчика (внутреннего, наружного, по резьбе), диаметра корпуса, овальности венчика и корпуса, толщины стенки и дна, высоты шва на корпусе, высоты шва на торце венчика, высоты уголка, высоты укупорочного кольца с использованием соответствующих средств измерений и/или предельных (проходного и непроходного) калибров.

5 Средства измерения

5.1 Контроль диаметра корпуса, диаметров венчика (внутреннего, наружного, по резьбе), овальности венчика и корпуса

а) Для контроля диаметра корпуса стеклянной тары используют штангенциркуль по ГОСТ 166, предельные калибры разных типов и /или другие средства измерений с точностью измерения до 0,1 мм.

б) Для контроля наружного и внутреннего диаметров венчика стеклянной тары калибрами используют предельные калибры с проходными и непроходными значениями диаметров с исполнительными размерами, рассчитанными по ГОСТ 21401.

в) Для контроля овальности венчика стеклянной тары с широкой горловиной используют предельные калибры с проходными и непроходными значениями наружного диаметра с исполнительными размерами, рассчитанными по ГОСТ 21401.

5.2 Контроль толщины стенки и дна

Для контроля толщины стенки и дна используют:

а) портативные измерители толщины стенок разных моделей, приборы с магнитным методом измерения в комплекте с «пальчиковой» измерительной головкой и индуктором (металлическим шариком), который помещают внутрь образца, что позволяет измерять толщину стенок и дна. Погрешность измерения должна быть не более 0,1мм;

б) приспособления для контроля толщины стенки или дна с индикатором часового типа ИЧ первого класса точности по ГОСТ 577.

5.3 Контроль высоты швов и уголков

Для контроля высоты швов и уголков используют призматическую подставку для размещения образца контролируемой стеклянной тары и приспособление с индикатором часового типа ИЧ первого класса точности по ГОСТ 577.

5.4 Контроль высоты шва на торце венчика горловины

Для контроля высоты шва на торце венчика горловины используют штативы для фиксации измерительных головок по ГОСТ 10197, индикатор часового типа ИЧ первого класса точности по ГОСТ 577, поворотную металлическую плиту по ГОСТ 10905.

5.5 Контроль высоты укупорочного кольца венчика горловины

Для контроля высоты укупорочного кольца венчика горловины используют предельные калибры с исполнительными размерами, рассчитанными по ГОСТ 21401.

5.6 Контроль размеров стеклянной тары альтернативными средствами измерения

Для контроля размеров стеклянной тары допускается использовать средства измерения,