

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ

Метод определения прочности сдвига по длине и ширине

Издание официальное



БЗ 5—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Арендным предприятием Украинский научно-исследовательский институт по переработке искусственных и синтетических волокон (АП УкрНИИПВ)

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21 октября 1993 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 29 марта 2001 г. № 152-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30019.2—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2002 г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ЗАСТЕЖКА ТЕКСТИЛЬНАЯ****Метод определения прочности сдвига по длине и ширине**

Textile fastener. Method for determination of longitudinal
and transverse shearing strength

**ГОСТ
30019.2—93**

МКС 61.040
ОКСТУ 8109

Срок введения 2002—03—01

Настоящий стандарт распространяется на текстильную застежку (далее — застежку) и устанавливает метод определения прочности сдвига по длине и ширине.

Сущность метода заключается в определении усилия, возникающего при сдвиге лент по длине и ширине, и определении напряжения сдвига.

Показатели напряжения сдвига по длине и ширине определяют на стадии проектирования новых видов застежки и научных исследований.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их определения — по ГОСТ 30019.1
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1 Метод отбора проб

1.1 Отбор проб — по ГОСТ 16218.0.

От каждой отобранный единицы продукции отбирают по одной точечной пробе для каждого вида испытания.

1.2 Длина точечной пробы устанавливается, см:

для испытания прочности сдвига:

по длине — $7,0 \pm 0,2$ или $15,0 \pm 0,2$ — в зависимости от конструкции разрывной машины;
по ширине $5,0 \pm 0,2$.

Длину пробы измеряют по ГОСТ 16218.1.

1.3. Точечные пробы отрезают по всей ширине лент застежки вдоль уточной нити на расстоянии не менее 10 см от начала или конца единицы продукции.

2 Аппаратура

2.1 Для проведения испытаний применяют:

устройство для соединения лент (УСЛ) по ГОСТ 30019.4;

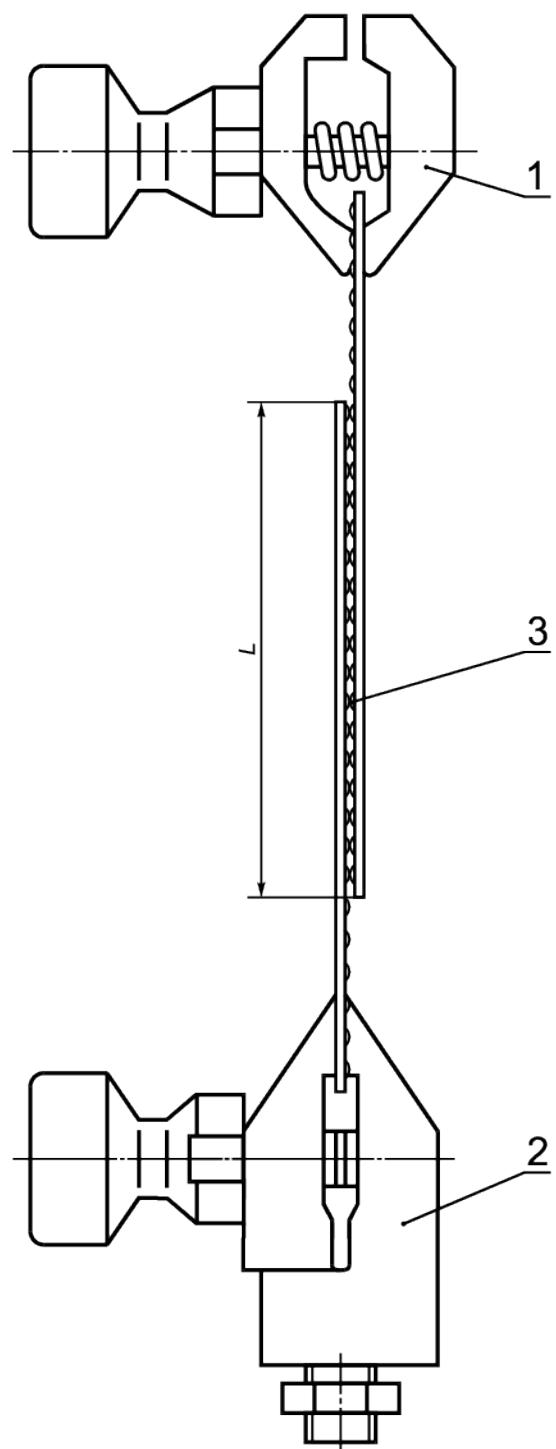
разрывную машину с погрешностью измерения не более 0,2 Н и скоростью движения нижнего зажима (100 ± 10) мм/мин, например, типа РМ—30—1;

зажимы к разрывной машине для закрепления элементарных проб застежки (рисунок 1);

линейку измерительную по ГОСТ 427;

ножницы по ГОСТ 21239 или другому нормативному документу;

гири общего назначения 5, 6 классов по ГОСТ 7328.



1 — верхний зажим, 2 — нижний зажим, 3 — элементарная проба

Рисунок 1