



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
3728—  
2026



# ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

## Метод испытания на изгиб (загиб)

(ISO 8491:1998, NEQ)

(ISO 7438:2020, NEQ)

Зарегистрирован

№ 18362

30 января 2026 г.



Издание официальное  
Кыргызстандарт  
Бишкек

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Русский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (АО «РусНИТИ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 7 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 января 2026 г. №193-П)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации            |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Армения                                             | AM                                 | ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения |
| Беларусь                                            | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                            |
| Россия                                              | RU                                 | Росстандарт                                                                |
| Узбекистан                                          | UZ                                 | Узбекское агентство по техническому регулированию                          |

4 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих международных стандартов:

- ISO 7438:2020 «Материалы металлические. Испытание на изгиб» («Metallic materials. Bend test», NEQ);

- ISO 8491:1998 «Материалы металлические. Трубы (отрезки). Испытание на изгиб» («Metallic materials – Tube (in full section) – Bend test», NEQ)

© Кыргызстандарт, 2026

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 03 2026 г. № 47-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 3728—2026 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВЗАМЕН ГОСТ 3728-78

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

## Содержание

|                                                                      |    |
|----------------------------------------------------------------------|----|
| 1 Область применения . . . . .                                       | 1  |
| 2 Нормативные ссылки . . . . .                                       | 1  |
| 3 Обозначения и сокращения . . . . .                                 | 1  |
| 4 Сущность метода . . . . .                                          | 2  |
| 5 Оборудование . . . . .                                             | 2  |
| 6 Отбор и подготовка образцов . . . . .                              | 6  |
| 7 Проведение испытания . . . . .                                     | 7  |
| 8 Обработка результатов испытания . . . . .                          | 9  |
| 9 Протокол испытания . . . . .                                       | 10 |
| Приложение А (справочное) Определение угла изгиба (загиба) . . . . . | 11 |

## Введение

Настоящий стандарт является неэквивалентным по отношению к международным стандартам ISO 7438:2020 «Материалы металлические. Испытание на изгиб» и ISO 8491:1998 «Материалы металлические. Трубы (отрезки). Испытание на изгиб».

Стандарт разработан взамен ГОСТ 3728—78 «Трубы. Метод испытания на загиб».

В настоящем стандарте по отношению к ГОСТ 3728—78:

- изменено наименование стандарта на «Трубы металлические. Метод испытания на изгиб (загиб)» согласно сложившейся в национальной практике терминологии (наименования ГОСТ 3728—78 и наличия нормативных документов на трубы, в которых используется понятие «загиб») с учетом названия метода в официальных переводах на русский язык стандартов ISO 7438:2020 и ISO 8491:1998. Учитывая наличие нормативных документов, в которых присутствует ссылка на испытание на загиб, в целях подтверждения взаимного соответствия указанных методов испытания в скобках оставлено слово «загиб»;
- учтены особенности изложения и оформления неэквивалентных межгосударственных стандартов в соответствии с ГОСТ 1.3;
- дополнены требования к оборудованию и проведению испытания на изгиб (загиб) образцов в виде продольных полос (сегментов)/поперечных полос;
- уточнены критерии оценки результатов испытаний;
- дополнены требования к протоколу испытаний, который должен содержать тип, размеры образца, фактические угол изгиба (загиба) и диаметр (радиус) оправки.