



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
НОГ ОТ ПРОКОЛА**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОД
ИСПЫТАНИЯ АНТИПРОКОЛЬНЫХ СВОЙСТВ

ГОСТ 12.4.177—89
(СТ СЭВ 6515—88)

Издание официальное

БЗ 9—89/674

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

Система стандартов безопасности труда
**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
НОГ ОТ ПРОКОЛА**

Общие технические требования и метод
испытания антипрокольных свойств

ГОСТ
12.4.177—89

Occupational safety standards system. Personal
foot protection means against punctured injuries.
General requirements and test method for resistance
to puncture

(СТ СЭВ 6515—88)

ОКСТУ 0012

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды специальной обуви для защиты стопы от проколов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Специальная обувь для защиты от проколов должна содержать антипрокольные прокладки.

1.2. Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа специальной обуви должно быть не менее 1200 Н.

2. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ

2.1. Отбор образцов

Для проведения испытаний от полупары обуви отделяют низ со всеми комплектующими деталями (подложка, подошва, стелька и др.) по линии соединения с верхом.

2.2. Аппаратура

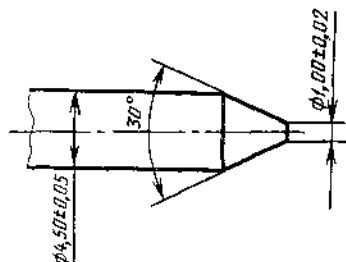
1) Разрывная машина, обеспечивающая измерение усилия с погрешностью не более 1% измеряемой величины.

2) Приспособление к разрывной машине со свободно движущимся реверсором, позволяющее устанавливать испытуемый образец так, чтобы сила прокола действовала перпендикулярно к



его поверхности. Диаметр отверстий в пластинах для закрепления образца должен быть $(25 \pm 0,5)$ мм.

3) Прокальвающий стержень (черт. 1), изготовленный из высокоуглеродистой нержавеющей стали, термически обработанный до твердости HRC 59...60. Шероховатость поверхности прокальвающего стержня $R_{\max} = 0,1$ мм при базовой длине $L = 8$ мм по ГОСТ 2789.



Черт. 1

2.3. Проведение испытания

2.3.1. Образец помещают в приспособление к разрывной машине наружной поверхностью вверх и зажимают между пластинами (приложение).

2.3.2. Образец с рифленой наружной поверхностью устанавливают так, чтобы острие стержня было расположено над углублением между рифами.

2.3.3. Расстояние от места прокола до края образца должно быть не менее 20 мм, а между проколами — не менее 30 мм.

2.3.4. Устанавливают скорость перемещения нижнего зажима разрывной машины (7 ± 13) мм/мин.

2.3.5. Включают разрывную машину, производят прокол и определяют усилие при сквозном проколе.

2.3.6. На каждом образце проводят три испытания. Наименьшее усилие прокола не должно быть менее 1200 Н.