

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EACC)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ**

**ГОСТ  
EN 1677-1–  
2015**

**НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**ДЕТАЛИ СРЕДСТВ СТРОПОВКИ  
Безопасность  
Часть 1  
Кованые детали, класс прочности 8**

**(EN 1677-1:2000+A1:2008, IDT)**

**Издание официальное**

Зарегистрирован  
№ 11370  
1 сентября 2015 г.



**Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации**

# ГОСТ EN 1677-1-2015

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения»

и ГОСТ 1.2-2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским государственным предприятием «Казахстанский институт стандартизации и сертификации» и ОЮЛ «Республиканская ассоциация горнодобывающих и горно-металлургических предприятий»

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 27 августа 2015 г. № 79-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 1677-1:2000+A1:2008 «Components for slings – Safety – Part 1: Forged steel components, grade 8» (Детали средств строповки. Безопасность. Часть 1. Кованые детали, класс прочности 8)

Степень соответствия – идентичная (IDT)

Сведение о соответствии международных и региональных стандартов межгосударственным стандартам в приложении Д.А

### 5 ВВЕДЕНИЕ ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**ДЕТАЛИ СРЕДСТВ СТРОПОВКИ  
БЕЗОПАСНОСТЬ**  
**Часть 1**

**Кованые детали, класс прочности 8**

Components for slings. Safety. Part 1. Forged steel components, grade 8

Дата введения

### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к кованным стальным деталям класса прочности 8 с грузоподъемностью до 63 т, которые применяются в:

- строповочных цепях по EN 818-4;
- строповочных стальных канатах по prEN 13414-1:1999;
- текстильных строповочных средствах по EN 1492-1:2000 и EN 1492-2:2000, предназначенных для подъема различных грузов.

Настоящий стандарт не распространяется на изделия ручной ковки и сварные цепи, а также на сварные детали.

Опасные ситуации и требования для их уменьшения представлены в разделе 4.

Расчет механических свойств описан в приложении А.

Схема обозначения представлена в приложении В.

### 2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные нормативные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа, для недатированных ссылок применяют последнее издание ссылочного документа:

EN 292-1:1991 Safety of machinery – Basic concepts, general principles for design – Basic terminology, methodology (Безопасность машин. Основные понятия. Общие принципы конструирования. Часть 1. Основные термины, методика)

EN 292-2:1991/A1:1995 Safety of machinery – Basic concepts – General principles for design – Part 2: Technical principles and specifications (Amendment 1:1995) (Безопасность машин. Основные понятия. Общие принципы конструирования. Часть 2. Технические правила и технические условия (Изменение 1:1995))

EN 818-4:1996+A1:2008 Short link chain for lifting purposes – Safety – Part 2: Chain slings Grade 8 (Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 4: Стропальные цепи класса 8)

## ГОСТ EN 1677-1-2015

EN 818-6:2000 Short-link chain for lifting purposes – Safety – Part 6: Chain slings – Specification for information for use and maintenance to be provided by the manufacturer (Цепи стальные из круглых коротких звеньев для подъема грузов. Безопасность. Часть 6. Стропальные цепи. Инструкции по применению и техническому обслуживанию)

EN 10002-2:1991 Metallic materials – Tensile testing – Part 2: Verification of the force measuring system of the tensile testing machine (Материалы металлические. Испытание на разрыв. Часть 2. Проверка динамометров для испытания на разрыв).

EN 1050:1996 Safety of machinery – Principles of risk assessment (Безопасность машин. Принципы оценки риска)

EN 1492-1:2000 Textile slings- Safety – Part 1: Flat woven webbing slings made of man-made fibers (Текстильные строповочные средства. Безопасность. Часть 1. Требования к плоским лентам из химических волокон общего назначения)

EN 1492-2:2000 Textile slings – Safety – Part 2: Round slings made of man-made fibres (Текстильные строповочные средства. Безопасность. Часть 2. Кольцевые стропы из химических волокон общего назначения)

EN 13414-1:2008 Steel wire rope slings – Safety Part 1: Wire rope slings (Стропы из стальных канатов. Безопасность. Часть 1. Стропы).

EN ISO 9001:2008 Quality management systems – Requirements (Системы качества. Модель для обеспечения качества при конструировании/разработке, производстве, установке и обслуживании)

EN ISO 9002:1994 Quality systems – Model for quality assurance in production, installation and servicing (Системы качества. Модель для обеспечения качества при производстве, установке, монтаже и обслуживании)

EN 10025:2004 Hot rolled products of non-alloy structural steels – Technical delivery conditions (Изделия горячекатаные из нелегированных конструкционных сталей. Технические условия поставки)

EN 10228-1:1999 Non-destructive testing of steel forgings – Part 1: Magnetic particle inspection (Неразрушающий контроль поковок из стали. Часть 1: Магнитно-порошковая дефектоскопия)

EN 10228-2:1998 Non-destructive testing of steel forgings – Part 2: Penetrant testing (Неразрушающий контроль поковок из стали. Часть 2. Дефектоскопия капиллярным методом)

EN 45012:1998 General requirements for bodies operating quality system certification (Общие требования к организациям, выполняющим сертификацию системы качества).

ISO 643:2013 Steels – Micrographic determination of the ferritic or austenitic grain size (Сталь. Микрографическое определение размера ферритного или аустенитного зерна).

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **грузоподъемность (WLL)** (working load limit): Наибольшая закрепляемая масса груза, на которую рассчитано изделие при использовании в обычных условиях.