

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



17196-77
изм 1,2 +

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОРОНКИ БУРОВЫЕ
ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ И СТАНКОВ
ВРАЩАТЕЛЬНО-УДАРНОГО БУРЕНИЯ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17196—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**КОРОНКИ БУРОВЫЕ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ
И СТАНКОВ ВРАЩАТЕЛЬНО-УДАРНОГО
БУРЕНИЯ**

**ГОСТ
17196—77***

Типы и основные размеры

Bits for air drills and rotary percussive rigs.
Types and basic dimensions

Взамен
ГОСТ 17196—71

ОКП 31 4753

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 декабря 1977 г. № 3025 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 04.11.83 № 5281 срок действия продлен

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на коронки для бурения шпуров и скважин в горных породах любой крепости перфораторами и станками вращательно-ударного бурения.

2. Коронки диаметрами до 43 мм должны применяться с перфораторами с энергией удара не более 63,74 Дж (6,5 кгс·м), коронки диаметрами свыше 43 до 65 мм — с энергией удара не более 88,26 Дж (9 кгс·м), коронки диаметрами свыше 65 мм — с энергией удара не более 147,1 Дж (15 кгс·м).

3. Типы и область применения коронок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Область применения
КДП	Коронки долотчатые пластничатые	Бурение вязких монолитных пород
ККП	Коронки крестовые пластничатые	Бурение вязких трещиноватых и абразивных пород
КТШ	Коронки трехверные штыревые	Бурение хрупких монолитных и трещиноватых пород
КНШ	Коронки неплетачиваемые штыревые	Бурение хрупких абразивных пород

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

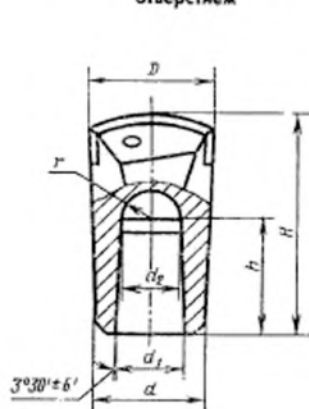
* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1979 г., ноябре 1983 г. (ИУС № 6—79, 2—84).

© Издательство стандартов, 1984

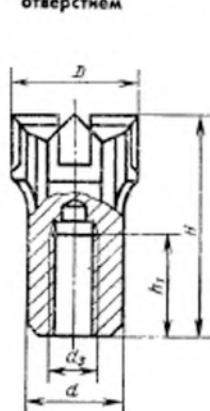
4. Коронки должны изготавливаться с конусным или резьбовым присоединительными отверстиями.

5. Основные размеры коронок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

Коронка с конусным отверстием



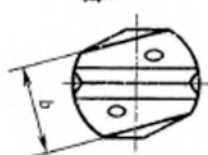
Коронка с резьбовым отверстием



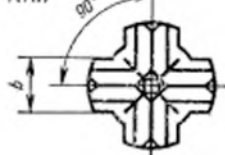
Вид А

Для коронок типов:

КДП



ККП



КНШ



КТШ



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию коронок.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Типораз- меры корвонок	D (пред. откл. ± 1)	d (пред. откл. по $H17$)	d_1 (пред. откл. $\pm 0,1$)	d_2 (пред. откл. $\pm 0,1$)	Диаметр разъёма d_3	H не менее	h (пред. откл. по $H16$)	h_1 (пред. откл. по $H17$)	δ , не более	r (пред. откл. по $H17$)
32—19	32	28	19	15,8		65			26	7,0
36—22	36	32	22	18,8	—	70	30		30	8,5
40—22	40	35	25	20,7		75	40	—	33	9,5
40—25	40	36	—	—	27	105	57			—
40—27	40	37	25	20,7	—	75	40			9,5
43—25	43	39	28	23,1	27	80	45	57	35	—
43—27	43	40	—	—	31	105	60	—	33	10,5
43—28	43	40	25	20,7	—	75	40			9,5
46—25	46	37	—	—	27	75	—	57	35	—
46—27	46	42	28	23,1	31	80	45			10,5
46—28	46	40	—	—	—	105	—	60		—
46—31	46	39	25	20,7	27	75	40			9,5
52—25	52	42	28	23,1	31	80	45			10,5
52—28	52	42	25	20,7	—	75	40			9,5
52—31	56	45	28	23,1	31	80	45		40	10,5
56—31	60	52	—	—	38	105	—	60		—
60—31	60	52	—	—	31	110	—	60		—
60—38	65	45	—	—	31				45	—