

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

сн. сар. (2-93)

**ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ
ТКАНЕВАЯ И БУМАЖНАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5009—82, ГОСТ 6456—82,

ГОСТ 10054—82

Издание официальное

40 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**
Москва

ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАЖНАЯ
ВОДОСТОЙКАЯ

ГОСТ

Технические условия

18054—82

Waterproof abrasive paper. Specifications

ОКП 39 8600

Срок действия с 01.01.83
до 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на водостойкую бумажную шлифовальную шкурку, предназначенную для абразивной обработки различных материалов с применением и без применения смазочно-охлаждающей жидкости.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Шлифовальная шкурка должна выпускаться в рулонах и шлифовальных листах, размеры которых указаны в табл. 1.

Таблица 1

| Рулоны | | Листы | |
|--|--------------------------------------|--|---------------------------------------|
| Ширина, мм (пред. откл. $\pm 2,0$) | Длина, м (пред. откл. $\pm 0,3$) | Ширина, мм (пред. откл. $\pm 2,0$) | Длина, мм (пред. откл. $\pm 5,0$) |
| 500; 650; 700; 750 | 50; 100 | 140; 230 | 320; 280; 310 |
| 950; 1000 | 30; 50 | 280 | 310 |
| | | 320 | 320 |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление рулонов и листов других размеров.

Пример условного обозначения водостойкой шлифовальной шкурки в рулоне, шириной 750 мм, длиной 50 м, на

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

влагопрочной бумаге, из зеленого карбида кремния, марки 64С, зернистости 16-П:

750×50 М 64С 16-П ГОСТ 10054—82

То же, шлифовального листа, шириной 230 мм, длиной 280 мм, на влагопрочной бумаге с полимерным латексным покрытием, из черного карбида кремния, марки 53С, зернистости 16-П:

Л 230×280 Л1 53С 16-П ГОСТ 10054—82

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шкурка шлифовальная должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Шлифовальная шкурка должна изготавливаться зернистостями 16—М14 из шлифовальных материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

| Вид шлифматериала | Марка шлифматериала |
|--------------------------|---------------------|
| Нормальный электрокорунд | 15А; 14А; 13А |
| Зеленый карбид кремния | 64С; 63С |
| Черный карбид кремния | 54С; 53С; 51С |

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление шлифовальной шкурки из других марок и зернистостей шлифматериалов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Для изготовления шлифовальной шкурки в качестве основы должна применяться влагопрочная бумага по ГОСТ 10127—75 и отраслевой нормативно-технической документации на бумаге в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

| Наименование бумаги | Условное обозначение |
|---|----------------------|
| Влагопрочная | М |
| Влагопрочная с полимерным латексным покрытием | Л1; Л2 |

Примечание. Если бумага не имеет установленного условного обозначения, допускается в условном обозначении шлифовальной шкурки указывать ее марку.

2.4. Шлифматериал должен быть прочно связан с основной лаками марок ЯН-153 и ПФ-587 или другими водостойкими связками по отраслевой нормативно-технической документации.

2.5. Зерновой состав шлифматериалов — по ГОСТ 3647—80 (шлифзерно и шлифпорошки с индексами П и Н) и по отраслевой нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.6. (Исключен, Изм. № 3).

2.6.1. На рабочей поверхности шлифовальной шкурки в рулонах суммарная площадь морщин, складок, участков без абразивных зерен, залитая связкой не должна превышать 0,5% площади рулона.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается суммарная площадь указанных дефектов не более 1,5% площади рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6.2. (Исключен, Изм. № 3).

2.6.3. На рабочей поверхности листов суммарная площадь морщин, складок, участков без абразивных зерен, залитая связкой, и с повреждениями кромок не должна превышать 0,5% площади листа.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается суммарная площадь указанных дефектов не более 1% площади листа.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.6.4. (Исключен, Изм. № 3).

2.7. Неравномерность толщины шлифовальной шкурки не должна превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

| Зернистость | Неравномерность толщины, мм, не более |
|-------------|---------------------------------------|
| 16—8 | 0,12 |
| 6—M50 | 0,10 |
| M40—M14 | 0,08 |

2.8. Прочность на разрыв шлифовальной шкурки должна соответствовать значениям, указанным в табл. 5.

2.9. Режущая способность шлифовальной шкурки должна соответствовать значениям, приведенным в табл. 6.