

ГОСТ 8283—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ КОРЫТНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ



Сортамент

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом металлов

ВНЕСЕН Госстандартом Украины

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 3 от 17 февраля 1993 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Белстандарт |
| Республика Казахстан | Казглавстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Туркменглавгосинспекция |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 19 июня 1996 г. № 380 межгосударственный стандарт ГОСТ 8283—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 8283—77

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ
КОРЫТНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Сортамент

Bent steel hat equal sections.
Dimensions

Дата введения 1997—01—01

1 Настоящий стандарт распространяется на стальные гнутые корытные равнополочные профили, изготавливаемые на профилегибочных агрегатах из холоднокатаного и горячекатаного листового проката из стали углеродистой обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и низколегированной.

2 По точности профилирования гнутые профили изготовляют:

А — высокой точности;

Б — повышенной точности;

В — обычной точности.

3 Поперечное сечение профиля должно соответствовать указанному на рисунке 1.

Условные обозначения к рисунку и таблицам:

h — высота стенки профиля;

b — ширина профиля;

a — ширина полки;

S — толщина профиля;

R — радиус кривизны;

I — момент инерции;

W — момент сопротивления;

i — радиус инерции;

x_0 — расстояние от оси y — y до наружной поверхности стенки;

F — площадь поперечного сечения;

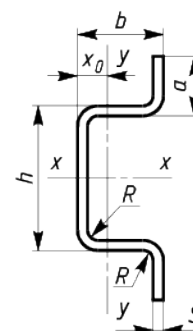


Рисунок 1

$$n = \frac{a - (R + S)}{S} \quad \text{— отношение расчетной ширины полки к толщине;}$$

$$n_1 = \frac{b - 2(R + S)}{S} \quad \text{— отношение расчетной ширины профиля к толщине;}$$

$$n_2 = \frac{h - 2(R + S)}{S} \quad \text{— отношение расчетной высоты стенки профиля к толщине.}$$