

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**



ФЕРРОНИОБИЙ АЛЮМИНОТЕРМИЧЕСКИЙ

**МЕТОД ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА**

ГОСТ 20515-75

Издание официальное

291-95
36

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН

**Челябинским научно-исследовательским институтом металлургии
(НИИМ)**

Директор **Морозов А. Н.**
Руководитель темы **Дубровин А. С.**
Исполнитель **Костылев Л. С.**

Ключевским заводом ферросплавов

Директор **Игнатенко Г. Ф.**
Руководитель темы **Субботин Н. И.**
Исполнители: **Ваулина Н. А., Игнатенко З. Н.**

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра **Борисов А. П.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 февраля 1975 г. № 440

ФЕРРОНИОБИЙ АЛЮМИНОТЕРМИЧЕСКИЙ

Метод отбора и подготовки проб
для химического анализаAluminium thermal treated ferromobium. Sampling
method and sample preparation for chemical
analysisГОСТ
20515—75Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 17 февраля 1975 г. № 440 срок действия установленс 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на алюминотермический феррониобий и устанавливает метод отбора и подготовки проб для химического анализа.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Терминология, метод отбора и подготовки проб, оформление лабораторной пробы — по ГОСТ 17260—71.

1.2. За контролируемый показатель качества, определяющий методы отбора и подготовки проб феррониобия, принимается содержание ниобия и тантала в сумме.

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Отбор разовых проб от упаковок производится в процессе погрузки или разгрузки.

2.2. Масса разовой пробы должна быть не менее 0,5 кг.

2.3. Количество разовых проб, отбираемых от крупных кусков методом откалывания, должно быть не менее $\frac{2}{3}$ общего количества разовых проб.

2.4. Количество единиц упаковок и количество разовых проб, взятых от каждой отобранной упаковки, не должно быть менее указанного в табл. 1.



Таблица 1

Масса опробуемого феррониобия, кг	Количество упаковок, шт.	Количество упаковок, отбираемых для опробования, шт.	Количество проб, взятых от одной упаковки, шт.	Общее количество проб, шт.	Точность отбора проб, $\pm\%$ от абс. %
До 500	1	1	12	12	0,4
	2	2	10	20	0,35
Св. 500 до 1000	3—4	3	8	24	0,3
„ 1000 „ 2000	5—8	4	8	32	0,25
„ 2000 „ 3000	9—12	5	8	40	0,2

2.5. Единицы упаковок должны быть выбраны либо методом систематического отбора, либо, если тара пронумерована, случайным отбором с помощью справочных таблиц случайных чисел.

3. ПОДГОТОВКА ПРОБ

3.1. Общая проба, полученная объединением разовых проб, должна быть измельчена и сокращена до частиц не более 10 мм.

3.2. Минимальная масса пробы на каждой стадии сокращения, в зависимости от максимального размера частиц в пробе феррониобия, должна соответствовать указанной в табл. 2.

Таблица 2

Размер частиц в пробе, мм, не более	Масса пробы, кг, не менее	Размер частиц в пробе, мм, не более	Масса пробы, кг, не менее
10	8	4	0,85
9	5,6	3	0,70
8	3,9	2	0,50
7	2,6	1	0,30
6	1,6	0,5	0,20
5	1	0,15	0,08
		0,08	0,05

3.3. Для подготовки лабораторной пробы из общей достаточно 3—4 стадии сокращения.