



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЫМ-БОЛТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4751—73

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10.05.73 № 1169
2. Срок проверки — 1993 г., периодичность — 5 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 4751—67
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.014—78	5.6
ГОСТ 9.301—86	2.15, 3.1
ГОСТ 9.302—88	4.6
ГОСТ 515—77	5.3
ГОСТ 1050—88	2.1
ГОСТ 1759.0—87	2.15
ГОСТ 2991—85	5.3
ГОСТ 7505—89	2.3
ГОСТ 9012—59	4.2
ГОСТ 10549—80	2.10
ГОСТ 14192—96	5.8
ГОСТ 15150—69	Вводная часть
ГОСТ 16093—81	2.10, приложение
ГОСТ 24705—81	2.10, приложение

5. Проверен в 1988 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 16.12.88 № 4162
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1979 г., январе 1983 г., декабре 1988 г., августе 1990 г. (ИУС 7—79, 5—83, 3—89, 11—90)

Редактор *В.Н. Копысов*
 Технический редактор *В.Н. Прусакова*
 Корректор *А.С. Черноусова*
 Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.06.98. Подписано в печать 22.07.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,68. Тираж 278 экз. С900. Зак. 277

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
 Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

РЫМ-БОЛТЫ

Технические условия

Screw rings. Specifications

ГОСТ
4751—73

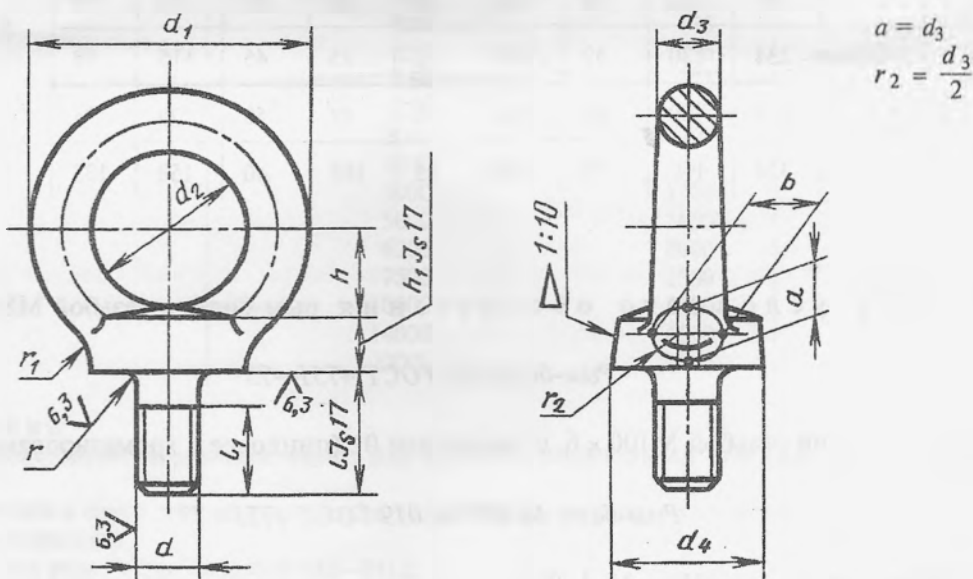
Дата введения 01.07.74

Настоящий стандарт распространяется на рым-болты, предназначенные для подъема, опускания или удержания на весу изделий при монтажных и такелажных работах для всех условий эксплуатации по ГОСТ 15150.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и основные размеры рым-болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

Условное обозначение резьбы d	Применяемость	d_1	d_2	d_3	d_4	b	h	h_1	l	l_1 , не менее	r	r_1	Масса l шт., кг
M8		36	20	8	20	10	12	6	18	12	2	4	0,05
M10		45	25	10	25	12	16	8	21	15			0,12
M12		54	30	12	30	14	18	10	25	19	3	6	0,19
M16		63	35	14	36	16	20	12	32	25			0,31
M20		72	40	16	40	19	24	14	38	29	3	8	0,50
M24		90	50	20	50	24	29	16	45	35		12	0,87
M30		108	60	24	63	28	37	18	55	44		15	1,58
M36		126	70	28	75	32	43	22	63	51	4	18	2,43
M42		144	80	32	85	38	50	25	72	58		20	3,72
M48		162	90	36	95	42	52	30	82	68		22	5,54
M56		180	100	40	105	48	60	34	95	78	5	25	8,09
M64		198	110	44	115	52	65	40	110	93			10,95
M72 × 6		234	130	52	135	62	75	45	115	98		35	18,54
M80 × 6		270	150	60	160	70	88	50	125	108			25,40
M100 × 6		324	180	72	190	85	105	60	150	133			40

Пример условного обозначения рым-болта с резьбой M8 без покрытия:

Рым-болт M8 ГОСТ 4751—73

То же, с мелкой резьбой M100 × 6, с покрытием 01 (цинковое с хромированием), толщиной 9 мкм:

Рым-болт M 100 × 6.019 ГОСТ 4751—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Грузоподъемность рым-болтов должна соответствовать указанным в табл. 2.