

ГОСТ 7817—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ



**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ
УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ**
**ГОСТ
7817—80**
Конструкция и размеры

 Product grade A fit bolts with hexagon reduced head.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 7817—72**

 МКС 21.060.10
ОКП 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6142 дата введения установлена

01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки с номинальным диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4730—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

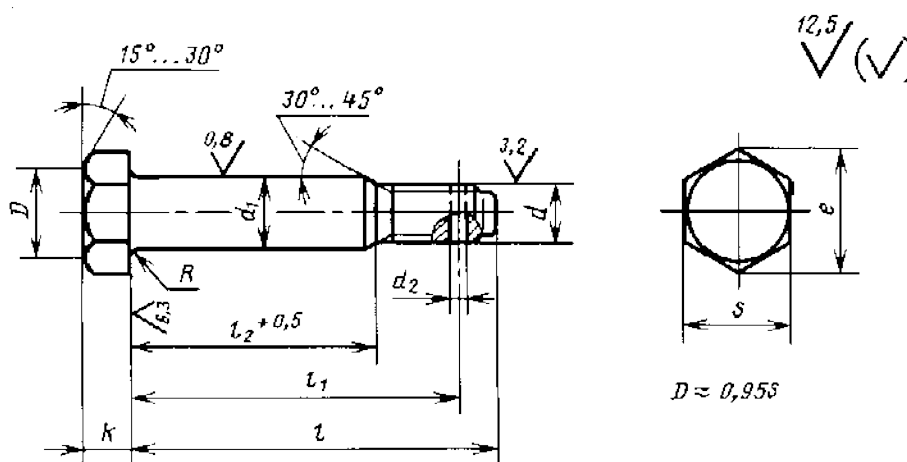
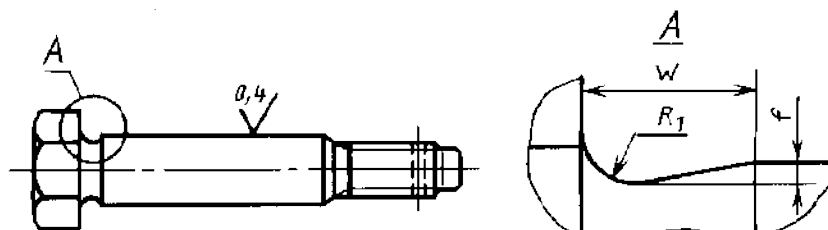
Исполнение 1 (Исполнение 1а— без отверстия под шплинт)

Исполнение 2 (исполнение 2а— без отверстия под шплинт)


Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d		6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	1	1,25	1,5	1,75	2		2,5			3		3,5	4	4,5	5
	мелкий	—	1	1,25		1,5				2			3			
Диаметр стержня d_1 , пред. откл.: для исполнения 1 — h9, для исполнения 2 — k6		7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	28	32	38	44	50
Высота головки k		4,0	5,5	7,0	8,0	9,0	10	12	13	14	15	17	19	23	26	30
Размер под ключ S		10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр описанной окружности e , не менее		11,0	13,2	15,5	18,9	21,2	24,5	26,8	30,1	33,5	35,8	40,3	45,9	56,1	67,4	78,6
Диаметр отверстия d_2 Н14		1,6	2,0	2,5	3,2		4,0			5,0			6,3		8,0	
Радиус под головкой R h11		0,25	0,40		0,60				0,80			1,00		1,20	1,60	
Радиус канавки R_1 h11		0,3	0,5		1,0											
Глубина канавки f h11		0,15			0,25											
Ширина канавки W		1,0	1,6	2,0	3,0											

Примечание. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.