



**МОНОБЛОКИ ПЛАСТИМАССОВЫЕ
АККУМУЛЯТОРНЫЕ**

Технические условия

Издание официальное

Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

ГОСТ 7883—82

РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.С. Смолькова, А.А. Селиванова, С.М. Науменко, Н.А. Попырина

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Член Коллегии А.С. Джаноян

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 29 июня 1982 г. № 2578**

МОНОБЛОКИ ПЛАСТМАССОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ

Технические условия

Plastic accumulator cases.
Specifications

ГОСТ
7883—82

Взамен
ГОСТ 7883—75

ОКП 34 8913

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1982 г. № 2578 срок действия установлен

с 01.01. 1984 г.
до 01.01. 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пластмассовые аккумуляторные моноблоки с комплектующими деталями, предназначенные в качестве сосудов для свинцовых аккумуляторных батарей автомобильного, мотоциклетного и электромобильного типов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Моноблоки и комплектующие детали к ним должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Моноблоки и комплектующие детали к ним относятся к изделиям исполнения 0, категории 2 по ГОСТ 15150—69, но для работы при температурах от минус 50 до плюс 60°C.

1.3. Типы моноблоков должны соответствовать типам аккумуляторных батарей, которые в них монтируются.

Условное обозначение моноблока должно соответствовать обозначению типа аккумуляторной батареи, где первая цифра указывает число камер в моноблоке;

буквы после первой цифры — назначение батареи, для которой предназначен моноблок:

СТ — стартерная для автомобилей, автобусов, тракторов и других машин;

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1982

МТС или МТ — для мотоциклов и мотороллеров;
ЭМ — электромобильная;
цифры после букв — емкость батареи.

Пример условного обозначения моноблока батареи типа 6СТ-75:

Моноблок 6СТ-75 ГОСТ 7883—82

То же типа ЗМТ-8:

Моноблок ЗМТ-8 ГОСТ 7883—82

То же типа 6ЭМ-60:

Моноблок 6ЭМ-60 ГОСТ 7883—82.

1.4. Моноблоки и комплектующие детали к ним должны изготавляться из пластических масс и композиций на их основе, кислотостойких по отношению к серной кислоте плотностью 1,32 г/см³ при температуре $(65 \pm 3)^\circ\text{C}$.

Увеличение массы крышек из фенопласта при этих условиях не должно быть более 1,75%.

1.5. Тип и марка материалов, из которых изготавливаются моноблоки и комплектующие детали, должны быть указаны в чертежах.

1.6. Моноблоки не должны иметь сколов, недопрессовок и недоливов на местах посадки крышек и на призмах. Крышки не должны иметь недоливов, сколов и недопрессовок в местах посадки на моноблок.

Допускаемые отклонения моноблоков и комплектующих деталей по внешнему виду, не снижающие их эксплуатационных свойств, устанавливают по согласованию с потребителем.

1.7. Крышки моноблоков автомобильных и электромобильных батарей должны выдерживать испытание на излом по каждому из приливов, в которые запрессованы втулки, при нагрузке не менее 1,0 кН (100 кгс).

1.8. Моноблоки автомобильных и электромобильных батарей должны выдерживать разрывное усилие не менее 0,4 кН (40 кгс) на 1 мм толщины стенки моноблока.

1.9. Стенки моноблоков и перегородки камер должны быть герметичными и выдерживать напряжение переменного тока 10 кВ в течение 10 с.

1.10. Деформация моноблоков автомобильных и электромобильных батарей, герметизируемых мастикой, при температуре $(60 \pm 5)^\circ\text{C}$ под давлением 20 кПа (0,2 кгс/см²) должна составлять не более 4,0 мм.

1.11. Ударная прочность моноблоков автомобильных и электромобильных батарей емкостью 75 А·ч включительно должна быть при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ не менее 4,0 Дж (0,4 кгс·м), емкостью свыше 75 А·ч — не менее 5,8 Дж (0,58 кгс·м), а ударная проч-