

ЦСМ ИТИ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МЕТАЛЛЫ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА РАСПЛЮЩИВАНИЕ

ГОСТ 8818—73

Издание официальное

17720-

Б3 2-95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТАЛЛЫ

Метод испытания на расплющивание

ГОСТ
8818—73

Flattening test of metals

ОКСТУ 0909

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на прутки и готовые заклепки и устанавливает метод испытания металла на расплющивание для определения способности металла к деформации и для выявления дефектов поверхности изделий.

Испытание заключается в расплющивании образца вдоль его оси в холодном или горячем состоянии до образования головки заклепки или расплющивания головки заклепки.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

1.1 Место отрезки и количество образцов, отбираемых для испытания, устанавливаются стандартами на соответствующие изделия.

1.1.2. При испытании заклепок испытывают как образцы, отрезанные от стержня, так и непосредственно головку заклепки, которую либо отрезают, либо оставляют на стержне.

Вид образца для испытания заклепок устанавливается стандартами на соответствующую продукцию.

1.2. От прутков и стержней образцы отрезают высотой, равной 2,2 диаметра.

1.3. Образцы отрезают при режимах, не вызывающих наклена, отпуска или окисления, влияющих на свойства металла.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
 © ИПК Издательство стандартов, 1995
 Персиздание с Изменениями

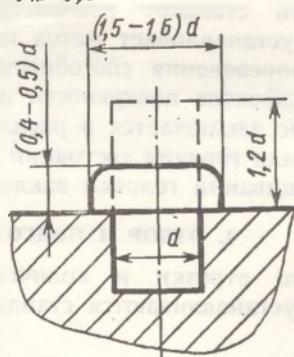
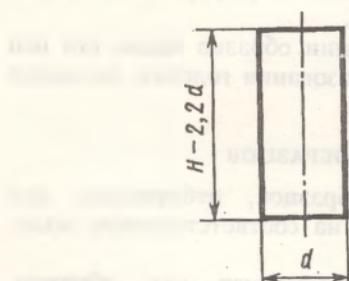
2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Деформирование образцов при испытании на расплющивание и образование головки производят со статическим или динамическим приложением нагрузки. При необходимости характер приложения нагрузки указывается в стандартах на соответствующую продукцию.

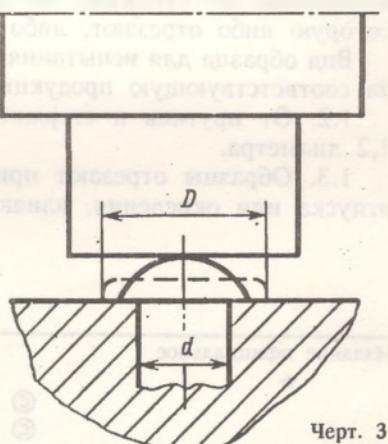
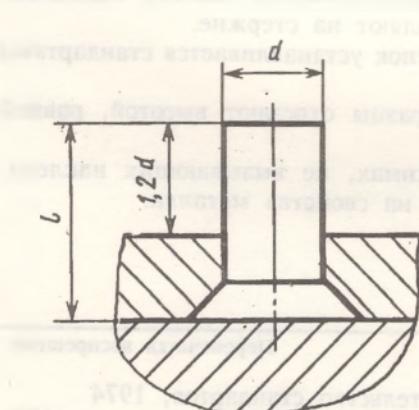
2.2. Испытание образцов в холодном состоянии производят при начальной температуре образца $(20 \pm 18)^\circ\text{C}$.

При испытании образцов в горячем состоянии температуру испытания устанавливают в стандартах на соответствующую продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



Черт. 1



Черт. 3

Черт. 2