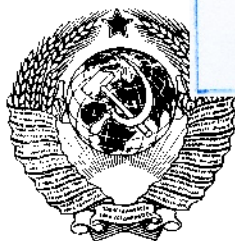


10015-87

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



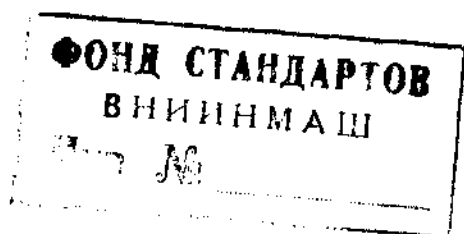
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БУМАГА ГУММИРОВАННАЯ
ДЛЯ ПЕРЕВОДНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10015—87

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**БУМАГА ГУММИРОВАННАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОДНЫХ
ИЗОБРАЖЕНИЯ**

Технические условия

Gummed paper for decalcomania.
SpecificationsГОСТ
10015—87

ОКП 54 3721; 54 55411

Срок действия с 01.01.89до 01.01.94в части бумаги ОП с 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу и гуммированную бумагу для нанесения переводных изображений, покрытую с одной стороны клеевым слоем, предназначенную для перевода напечатанных на ней рисунков на изделия из фарфора, стекла, бумаги, металла и промышленные товары.

Показатели технического уровня, гуммированной бумаги, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага-основа и гуммированная бумага должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага-основа и бумага гуммированная в зависимости от способа печати должна изготавливаться следующих марок: ТП — для трафаретного способа печати; ОП — для офсетного способа печати.

1.2.2. Бумага-основа должна изготавливаться в рулонах шириной 1800 мм и диаметром от 700 до 850 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 3 мм.

По требованию потребителя допускается изготавливать бумагу в рулонах другой ширины.

Пример условных обозначений

Бумага-основа для переводных изображений шириной 1800 мм марки ТП:

БОПИ—ТП—1800 ГОСТ 10015—87

То же марки ОП:

БОПИ—ОП—1800 ГОСТ 10015—87

1.2.3. Гуммированная бумага должна изготавливаться в листах размером 710×550, 550×355, 340×225 мм.

Предельные отклонения не должны превышать по сторонам ±2 мм, косина ±2 мм. По требованию изготовителя допускается изготавливать гуммированную бумагу других форматов.

Пример условного обозначения

Гуммированная бумага для переводных изображений марки ОП размером 710×550 мм:

БГПИ—ОП—710×550 ГОСТ 10015—87

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги-основы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	ТП	ОП	
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная белая хвойная марок А-1, А-2 по ГОСТ 3914—74, не менее	50	50	По ГОСТ 7500—85
целлюлоза сульфатная белая марок ХБ-1, ХБ-2 по ГОСТ 9571—84, не менее	20	20	
целлюлоза сульфатная белая лиственная марок ЛВ-1, ЛВ-2 по ТУ 81—04—624—82; ЛБ-0, ЛБ-1 по ТУ 81—04—479—77, не более	30	30	
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	140±4	140±4	По ГОСТ 13199—67
3. Разрушающее усилие в поперечном направлении, Н, не менее	35,0	30,0	По ГОСТ 13525.1—79
4. Гладкость, с, не менее	150	200	По ГОСТ 12795—78
5. Белизна, %, не менее	77	78	По ГОСТ 7690—76
6. Сорность (число соринков на 1 м ²), не более:			По ГОСТ 13525.4—68
площадью от 0,1 до 0,5 мм ²	100	100	
площадью св. 0,5 мм ²	Не допускается		

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	ТП	ОП	
7. Массовая доля золы, %	15—20	18—24	По ГОСТ 7629—77 По п. 3.4 настоящего стандарта
8. Промокаемость, с	1—6	1—6	
9. Влажность, %	$5,0^{+1,0}_{-2,0}$	$5,0^{+1,0}_{-2,0}$	По ГОСТ 13525.19—71

1.3.2. Колебания массы бумаги-основы площадью 1 м² по ширине рулона не должны превышать 3 г.

1.3.3. Бумага-основа не должна иметь выраженную маркировку от одежды машины.

1.3.4. В рулоне не допускаются складки, морщины, пятна, полосы, коробление, разрыв кромок.

Малозаметные складки, морщины, пятна допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 3 %.

1.3.5. Просвет бумаги-основы должен быть равномерным и соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

1.3.6. Количество склеек в рулоне не должно быть более одной. Место склейки должно быть отмечено с торца рулона цветным сигналом.

1.3.7. Прочность склейки должна обеспечивать прохождение бумаги без обрыва через гуммировальную машину. При этом не должно происходить склеивания смежных слоев.

1.3.8. Обрез кромок рулона бумаги должен быть ровным и чистым.

1.3.9. Намотка рулона должна быть плотной, равномерной по всей ширине.

1.3.10. Показатели качества гуммированной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

1.3.11. Клеевая поверхность гуммированной бумаги должна быть сплошной без наплывов и полос.

1.3.12. Обрез кромок листов бумаги должен быть ровным и чистым.

1.3.13. Гуммированная бумага не должна иметь складок, морщин и механических повреждений.

1.3.14. Перед нанесением печатного рисунка пачки гуммированной бумаги освобождают от полиэтиленовой пленки, укладывают клеевым слоем вверх и подвергают акклиматизации при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и влажности $(60 \pm 5)\%$ в течение 4—6 недель.