

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДИАММОНИЙФОСФАТ КОРМОВОЙ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДИАММОНИЙФОСФАТ КОРМОВОЙ

Технические условия

Diammonium phosphate for feeding.
SpecificationsГОСТ
19651—74

ОКП 21 8237 0200

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на кормовой диаммонийфосфат, получаемый из термической фосфорной кислоты и аммиака.

Кормовой диаммонийфосфат предназначается для подкормки жвачных животных.

Обязательные требования к качеству диаммонийфосфата кормового изложены в пп. 4, 5, 6 таблицы.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. По физико-химическим показателям кормовой диаммонийфосфат должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
	ОКП 21 8237 0200
1. Внешний вид	Гранулированный, смесь гранул с порошком, кристаллический. Белый или слабokraшеный
2. Массовая доля фосфора, растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, % в пересчете на P_2O_5 в пересчете на P	52±1 22,7±0,4
3. Массовая доля азота (N), растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, %, не менее	19
4. Массовая доля фтора (F), %, не более	0,05
5. Массовая доля мышьяка (As), %, не более	0,005
6. Массовая доля свинца (Pb), %, не более	0,002
7. pH 0,1 M раствора, не ниже	7,0
8. Ситовой состав. Остаток на сите 6 мм	0

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма
	ОКП 21 8237 0200
9. Массовая доля воды, %, не более для гранулированного для кристаллического для смеси гранул с порошком	0,4
	0,3
	Не нормируется

П р и м е ч а н и я:

1. **(Исключено, Изм. № 4).**

2. Показатель по массовой доле воды нормируется на момент упаковывания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1а.1. Кормовой диаммонийфосфат не токсичен, пожаро- и взрывобезопасен. По степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 3-му классу опасности.

Предельно допустимая концентрация кормового диаммонийфосфата в воздухе рабочей зоны 6 мг/м³.

1а.2. Постоянное вдыхание пыли диаммонийфосфата способно вызвать раздражающее действие на слизистые оболочки дыхательных путей и глаз.

Для обеспечения нормальных санитарно-гигиенических условий производственные помещения должны быть оснащены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места, связанные с наиболее интенсивным выделением пыли, должны быть оборудованы защитными зонтами с вытяжной вентиляцией. Уборка помещений должна производиться влажным способом.

1а.3. Работающие с диаммонийфосфатом должны быть обеспечены специальной одеждой и индивидуальными защитными средствами в соответствии с ГОСТ 12.4.103 и отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке, а также респираторами типа «Лепесток».

1а.4. Применение, хранение и транспортирование кормового диаммонийфосфата должны производиться в соответствии с санитарными правилами по применению, хранению и транспортированию, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Кормовой диаммонийфосфат принимают партиями. Партией считают продукт, однородный по своим показателям качества, оформленный одним документом о качестве, массой не более 210 т.

Каждая партия кормового диаммонийфосфата должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование продукта;
- дату изготовления;
- номер партии;
- номер железнодорожного вагона;
- массу нетто;
- обозначение настоящего стандарта;
- штамп технического контроля.

Результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии продукта требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.2. Для контроля качества упакованного продукта отбирают 2 % мешков или 2 контейнера от партии. Для контроля качества продукта, находящегося в движении, отбирают 0,2 кг от каждых 4—5 т продукта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Содержание свинца (Pb) изготовитель определяет периодически — не реже одного раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний испытания переводят в приемо-сдаточные до получения удовлетворительных результатов на 2 партии.

2.4. При получении у изготовителя неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ проб, отобранных от удвоенного количества единиц продукции той же партии. Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

У потребителя при получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей всю партию бракуют.

2.3, 2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 24596.0.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.1. Отбор проб

3.1.1. Точечные пробы продукта из мешков и от продукта, находящегося в движении, отбирают в соответствии с ГОСТ 24596.1, разд. 1.

3.1.2. Точечные пробы продукта из контейнера отбирают шелевидным щупом-пробоотборником или узким совком из 5 точек отверстия для загрузки.

3.2. Подготовка средней пробы и пробы для анализа

3.2.1. Подготовку средней пробы продукта проводят по ГОСТ 24596.1, разд. 2.

Масса средней пробы должна быть не менее 0,5 кг.

3.2.2. Подготовку пробы для анализа проводят по ГОСТ 24596.1, разд. 3.

Для определения ситового состава диаммонийфосфата из средней пробы отбирают методом квартования или на механическом делителе пробу не менее 0,2 кг.

3.3. Определение внешнего вида

3.3.1. Внешний вид определяют визуально.

3.4. Определение массовой доли фосфора

3.1—3.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.4.1. Массовую долю фосфора, растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, определяют по ГОСТ 24596.2, разд. 3 или 4.

При разногласиях в оценке массовой доли фосфора, растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, анализ проводят по ГОСТ 24596.2 разд. 3.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %.

Абсолютная суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,4$ % при доверительной вероятности $P = 0,95$.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

3.5. Определение массовой доли азота

3.5.1. Массовую долю азота, растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, определяют по ГОСТ 24596.3, разд. 3 или 4.

При разногласиях в оценке массовой доли азота, растворимого в 0,4%-ном растворе соляной кислоты, анализ проводят по разд. 4.

3.6. Определение массовой доли фтора

3.5—3.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.6.1. Массовую долю фтора определяют по ГОСТ 24596.7, разд. 4.

Извлечение фтора проводят по ГОСТ 24596.7 разд. 2 отгонкой из пробы анализируемого продукта массой 2,0 г. Допускается при определении фтора по разд. 4 проводить предварительное разложение пробы по разд. 3, пункт 3.2.1.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,005 %.