

ГОСТ 9392—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ



УРОВНИ РАМНЫЕ И БРУСКОВЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.05.89 № 1313
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 9392—75
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, раздела
ГОСТ 2.601—95	2.2.1
ГОСТ 8.001—80	3.2
ГОСТ 8.383—80	3.2
ГОСТ 9.303—84	2.1.13
ГОСТ 9.306—85	2.1.13
ГОСТ 27.410—87	3.5
ГОСТ 2386—73	2.1.14; 2.1.15
ГОСТ 2789—73	2.1.10
ГОСТ 13762—86	2.4.1; разд. 5
МИ 1532—86	4.1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2003 г.**

Переиздание (по состоянию на май 2008 г.)

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 6).

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

УРОВНИ РАМНЫЕ И БРУСКОВЫЕ

Технические условия

Levelling squares and bars.
Specifications

**ГОСТ
9392—89**

МКС 17.040.30
ОКП 39 4420

Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на рамные уровни, предназначенные для измерения отклонения от вертикального и горизонтального положений поверхностей, и брусковые уровни, предназначенные для измерения отклонения от горизонтального положения поверхностей.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Цену деления продольной ампулы уровней следует выбирать из ряда: 0,01; 0,02; 0,05; 0,10; 0,15 мм/м.

Примечание. Под ценой деления понимают наклон уровня, соответствующий перемещению пузырька продольной ампулы на одно деление шкалы, выраженный в миллиметрах на 1 м.

1.2. Длина рабочей поверхности L уровней должна соответствовать указанной в табл. 1.

Таблица 1

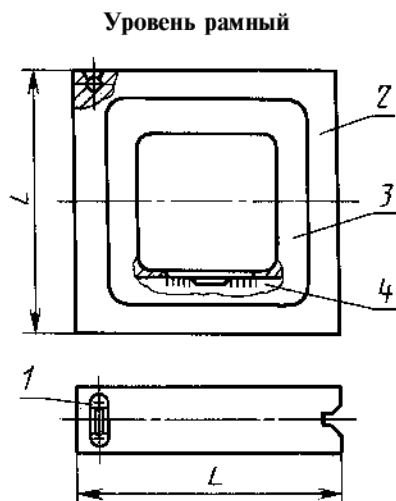
Тип уровня	Цена деления, мм/м	L , мм
Рамный (черт. 1)	0,01; 0,02 и 0,05	200; 250
	0,10 и 0,15	100; 150; 200; 250
Брусковый (черт. 2)	0,01 и 0,02	200; 250
	0,05	100; 200; 250
	0,10 и 0,15	100; 150; 200; 250

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

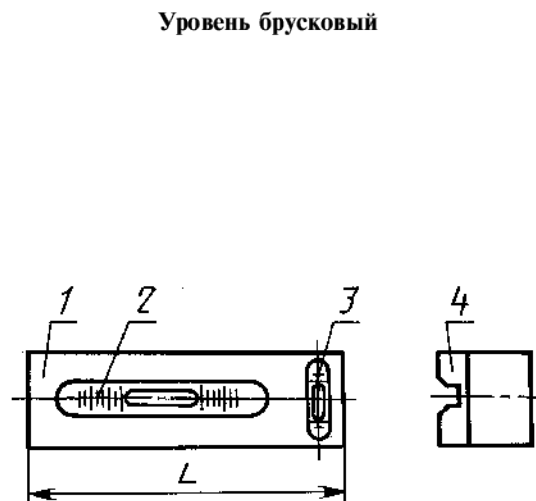


© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2003
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008



1 — поперечная ампула; 2 — корпус; 3 — термоизоляционная накладка; 4 — продольная ампула

Черт. 1



1 — термоизоляционная накладка; 2 — продольная ампула; 3 — поперечная ампула; 4 — основание

Черт. 2

Пример условного обозначения рамного уровня с рабочей поверхностью длиной 200 мм и ценой деления продольной ампулы 0,02 мм/м:

Уровень рамный 200—0,02 ГОСТ 9392—89

То же, брускового уровня с рабочей поверхностью длиной 150 мм и ценой деления продольной ампулы 0,10 мм/м:

Уровень брусковый 150—0,10 ГОСТ 9392—89

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Характеристики

2.1.1. Уровни следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

2.1.2. Допускаемая погрешность уровней на одном делении при температуре окружающего воздуха $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80 % должна соответствовать значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Цена деления уровня	Допускаемая погрешность уровня
0,01	$\pm 0,005$
0,02	$\pm 0,006$
0,05	$\pm 0,015$
0,10	$\pm 0,030$
0,15	$\pm 0,040$

2.1.3. Нижняя и одна из боковых рабочих поверхностей рамного уровня, а также нижняя рабочая поверхность брускового уровня должны иметь призматические канавки для установки на цилиндрические поверхности.

По заказу потребителей уровни могут изготавливаться без призматических канавок или с верхней призматической канавкой.

Допускается в средней части рабочих поверхностей уровней выемка длиной не более $L/2$.

2.1.4. При установке уровней без механизма установки на нуль на горизонтальную плоскость