

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ  
2500×2000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ  
С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ**

**ГОСТ  
20121—74**

**Конструкция и размеры**

Steel pattern plates for moulding boxes having inside dimensions 2500×2000 mm  
for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing.  
Design and dimensions

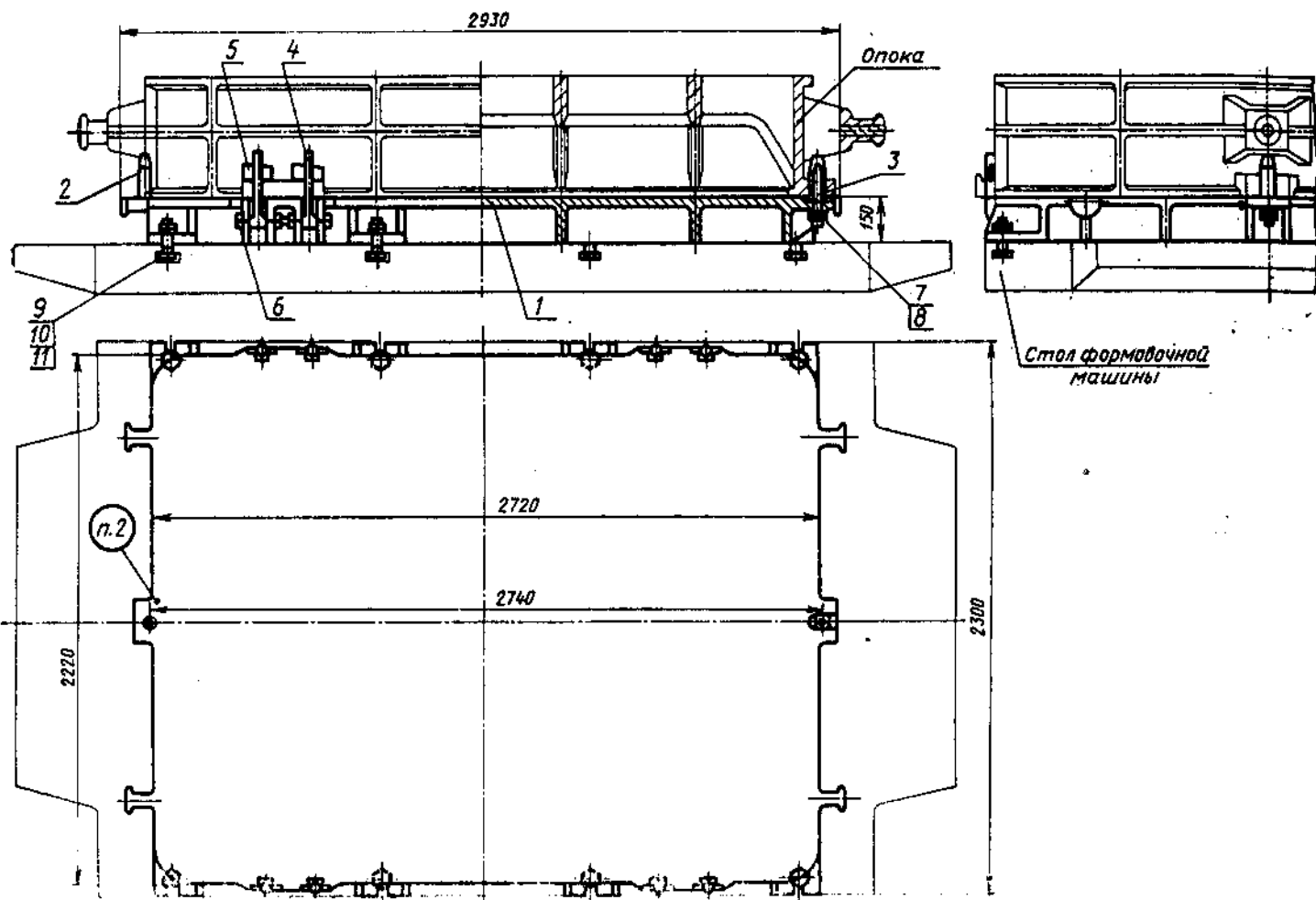
Взамен  
МН 3277—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок  
действия установлен

с 01.01 1976 г.  
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1.



Теоретическая масса — 1460 кг

1—плита 0280-2041/001 (кол. 1); 2—штырь центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122—74 (кол. 1); 3—штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123—74 (кол. 1); 4—штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128—74 (кол. 8); 5—клин крепежный 0292-0614 по ГОСТ 19391—74 (кол. 8); 6—болт М20×130.66.05 по ГОСТ 7806—70 (кол. 8); 7—шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 2); 8—гайка М20.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 10); 9—гайка М36.6.05 по ГОСТ 5927—70 (кол. 8); 10—болт М36×110.66.05 по ГОСТ 7808—70 (кол. 8); 11—шайба 36.65Г.05 по ГОСТ 6402—70 (кол. 8).

Черт. 1

Условное обозначение модельной плиты:

*Плита модельная 0280-2041 ГОСТ 20121—74*

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Конструкция и размеры плит (ноз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.

